
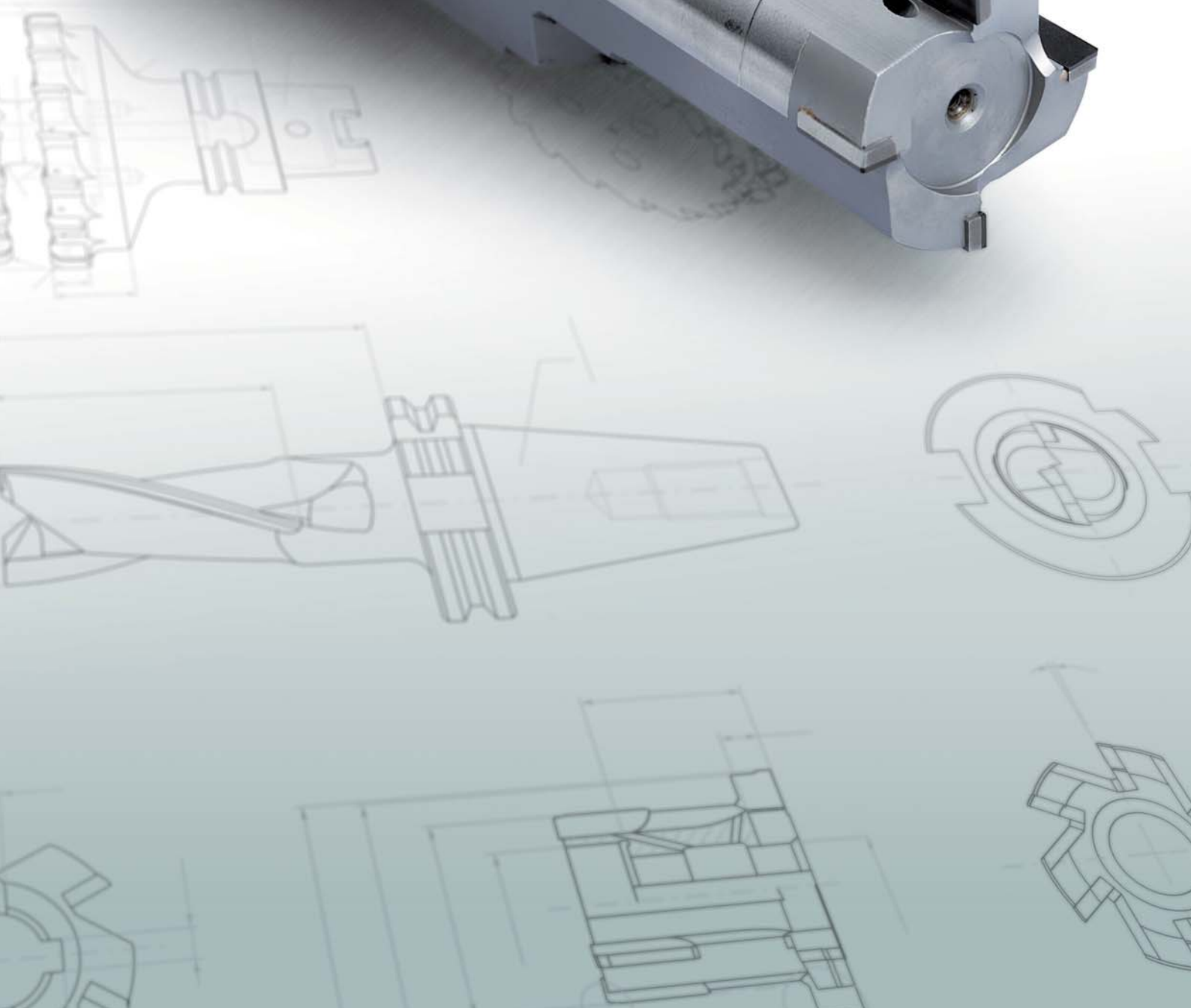
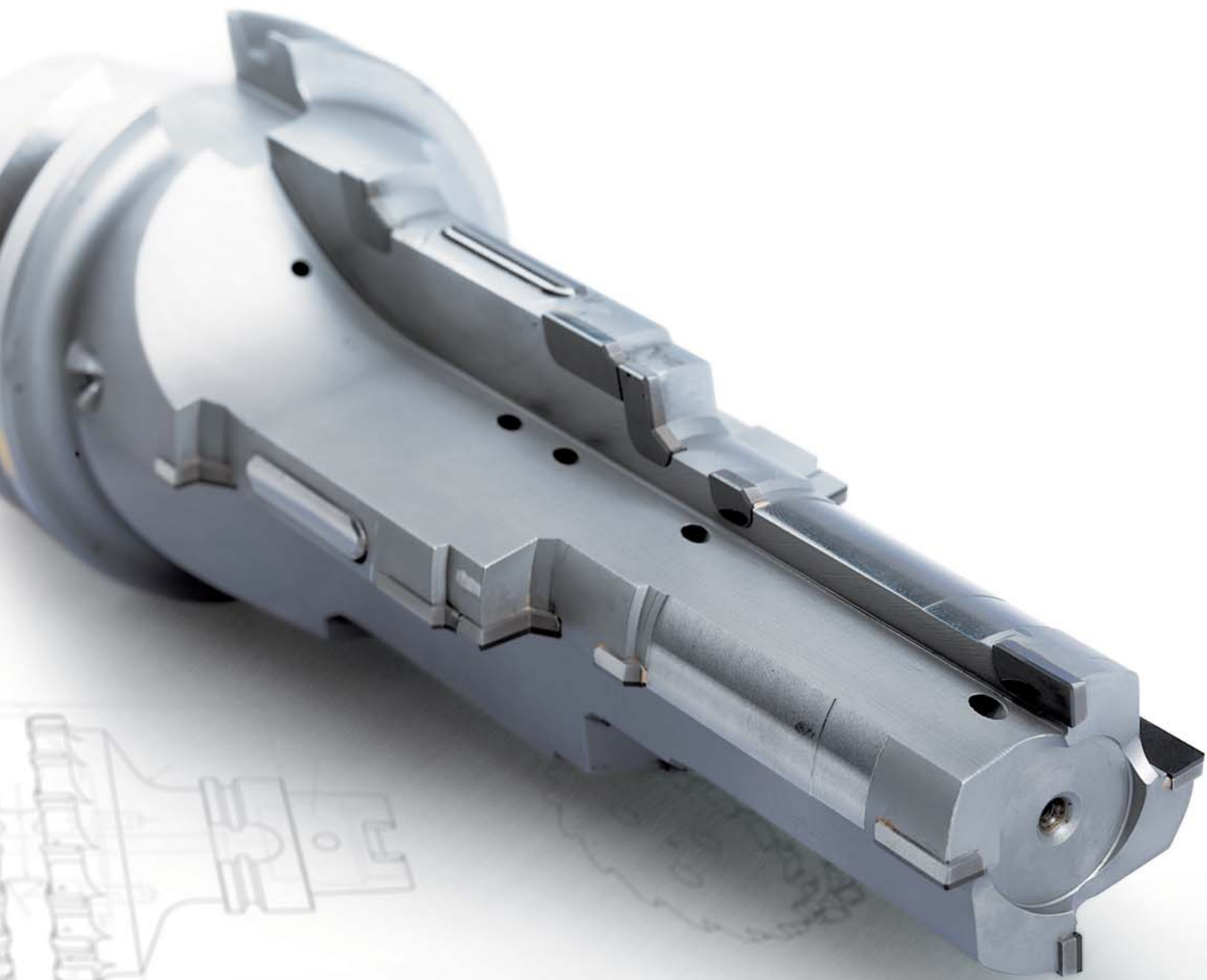




IRUÑA HERRAMIENTAS, S.A.L.



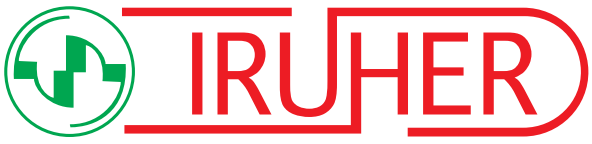
 Catálogo Producto





IRUHER





IRUÑA HERRAMIENTAS, S.A.L.





Empresa



Presentación: Iruher - Iruña Herramientas S.A.L.

Somos una empresa dedicada desde 1988 al estudio, diseño y fabricación de todo tipo de herramientas de corte especiales para máquina herramienta. Para esta actividad, necesitamos y disponemos de personal altamente cualificado así como de medios de producción acorde con nuestras necesidades.

Gracias a la experiencia que hemos adquirido a lo largo de nuestra actividad, a la atención particular de cada cliente y a la evolución del mercado, siempre hemos conseguido cumplir con las expectativas de cada uno de nuestros clientes.

La calidad, precisión, experiencia, atención al cliente, plazos y precios son elementos que nos diferencian de la competencia.

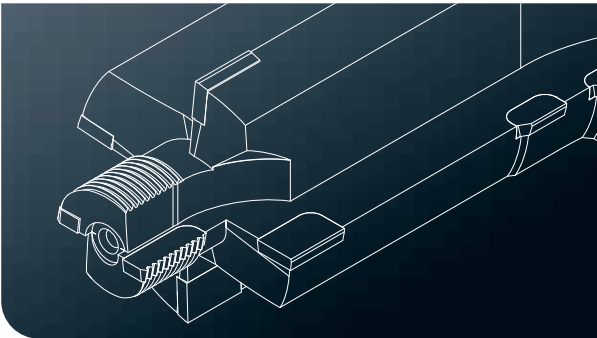


Sector de actividad

Principalmente trabajamos para el sector aeronáutico y de automoción aunque también se hacen herramientas especiales para cualquier otro sector.

Misión

La misión de nuestra empresa es compartir nuestra experiencia, para permitir a nuestros clientes obtener los mejores resultados en sus trabajos de mecanizado, así como mantener un contacto continuo a lo largo de nuestra actividad para asegurarnos su satisfacción.



Valores



En cada empresa existen valores que constituyen su filosofía empresarial. Nosotros también tenemos unos valores que corresponden a nuestra política de trabajo.

- La sinceridad
- El interés por la innovación
- La preocupación por la calidad.
- Una buena organización de nuestro equipo de trabajo siempre con un objetivo en común
- La completa dedicación al cliente por un mutuo beneficio.

Dedicamos un cuidado especial en mantener una relación directa con nuestros clientes los cuales están en el centro de nuestras preocupaciones.

Para lograr nuestros objetivos siempre hemos tenido como referencia sus expectativas.

Cada cliente es único y conseguir su confianza es nuestra prioridad.

Servicio

• Contacto personalizado

Desde siempre hemos procurado un contacto personalizado con nuestros clientes lo que nos permite determinar exactamente sus necesidades.

• Atención, consejos y orientación

Disponemos de gente cualificada para asesorarle técnicamente sobre la elección de la herramienta más adecuada.

Si se requiere la atención de uno de nuestros técnicos, será un placer para nosotros poder atenderle en la mayor brevedad posible y en las mejores condiciones.

• Business solutions

El aumento de la producción y la reducción de los gastos son elementos imprescindibles en cada empresa para poder hacer frente a la competencia. Algunos principios básicos son cruciales en cuanto a esto; máquinas fiables, herramientas y productos de alta calidad.

Con nuestras herramientas, te podemos ayudar a reducir tus costes en el proceso de mecanizado mediante el ahorro de tiempos.



Servicio postventa

• Reacondicionado de herramientas

Cuando las herramientas, por desgaste o colisión hayan terminado su ciclo de mecanizado, te ofrecemos la oportunidad de reafilar y recuperar dichas herramientas.



Calidad



• Medios de producción

Disponemos de máquinas de alta tecnología que nos permiten conseguir la precisión y fiabilidad que se requiere en este campo tan riguroso y exigente.

• La experiencia

La experiencia es sinónimo de calidad. La experiencia adquirida con los años te permite mejorar todo el proceso de trabajo y la calidad del producto al mismo tiempo.

• Las expectativas

Las expectativas de los clientes nos hacen crecer. Sus exigencias son nuestros retos.

• Los suministradores

Saber elegir los suministradores es poder tener materia prima de alta calidad. La materia prima lleva un papel muy importante en el desarrollo de fabricación de las herramientas y sin ella no se podría hablar de "calidad".

Desde 1988 llevamos trabajando con los mismos proveedores, todos ellos, altamente productivos y profesionales.

La calidad es un elemento esencial y primordial para poder cumplir los requisitos de los clientes y conseguir su confianza. Los valores más importantes que Iruher tiene en cuenta a la hora de la fabricación de herramienta de alta calidad son los siguientes:

• El personal

El personal es la base de la calidad. Un personal altamente cualificado es imprescindible para poder crear la calidad necesaria para cada herramienta confeccionada.



Empresa



• **Los medios de control**

Iruher está dotada de alta tecnología en elementos de verificación; maquinaria indispensable para la obtención de herramientas de alta calidad.

• **El interés propio**

Es evidente que cuando se tiene gran interés por un trabajo en concreto, éste se refleja en la manera de desarrollarlo y en la calidad del producto terminado.

En nuestra empresa, tanto en el taller como en la oficina, nos implicamos al 100% por este mundo tan fascinante que constituyen las herramientas.



• **Certificación**

La calidad depende de una multitud de elementos tanto interiores como exteriores en la empresa. Cada persona de la empresa está en constante formación para poder dar un servicio innovador y moderno a nuestros clientes.

Prestamos una atención especial a los controles de calidad para cumplir los requisitos de las normas internacionales ISO 9001:2008.

Con este catálogo pretendemos reflejar una parte de lo que puede ser nuestra amplia y diversificada fabricación.

Productos

Fabricamos brocas, fresas, escariadores, placas y cuchillas, herramientas de sujeción mecánica, avellanadores etc.

Trabajamos tanto con el metal duro integral, como con el metal duro soldado, acero rápido y el diamante policristalino.



Recubrimientos:

Según sus expectativas, cada herramienta puede ser cubierta de un tipo de recubrimiento para aumentar su rentabilidad y su dureza de vida. Desde el principio de nuestra actividad, siempre hemos trabajado con el mismo proveedor de recubrimientos que se carga de recubrir las herramientas según sus necesidades.

Dejando un acabado muy fino, siempre hemos podido alcanzar las expectativas de nuestros clientes.

Refrigeración interior:

Según sus necesidades, tiene la oportunidad de disponer de refrigeración interior.

Productos

El diamante policristalino

Desde el año 2000 fabricamos herramientas de Diamante-Policristalino, con un personal y unos medios de producción y verificación altamente cualificados. Podemos decir que nuestras herramientas de Diamante tienen una alta fiabilidad en el exigente mercado del mecanizado de componentes para el sector automóvil y aeronáutica.

El empleo del P.C.D. en las herramientas de corte ha contribuido decisivamente en los avances logrados en la tecnología del mecanizado.

El aumento en el rendimiento, y el logro de estrictas tolerancias y acabados superficiales, hacen de estas herramientas las más idóneas para garantizar la intercambiabilidad de componentes producidos en gran volumen.

Altas velocidades de corte y gran resistencia a la abrasión, unidas a unas condiciones adecuadas de mecanizado hacen posible un considerable aumento de la productividad en los procesos de mecanizado.

Los metales no-férreos, de modo muy particular aleaciones de aluminio con alto contenido en Si, así como cobre, magnesio, plata, oro etc., son los materiales más idóneos para el mecanizado con P.C.D.

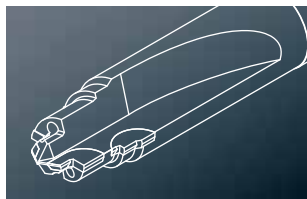
También se emplea el P.C.D. en materiales no-metálicos como plásticos, madera, fibra de vidrio, fibra de carbono, etc.

Para el mecanizado de materiales férricos y más concretamente aceros templados, se está utilizando con parámetros muy similares al P.C.D. en aleaciones no-férreas, el P.C.B.N. (Nitruro de boro cúbico policristalino).

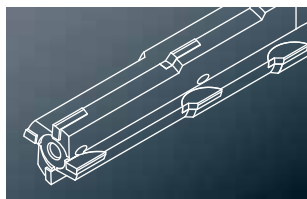




Diamante policristalino 12-22



Brocas 14

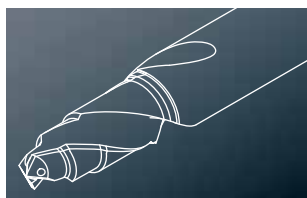


Escariadores 15

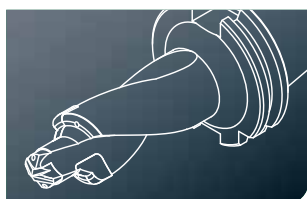


Fresas 16-22
 Fresas 16-19
 Fresas de mandrinar 20-22

Brocas 24-28

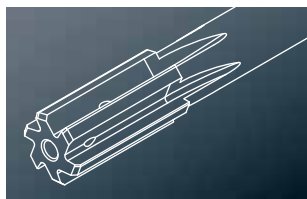


Brocas de metal duro integral 26-27
 Brocas helicoidales 26
 Brocas rectas 27

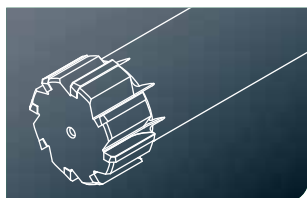


Brocas de metal duro soldado 28

Escariadores 30-33


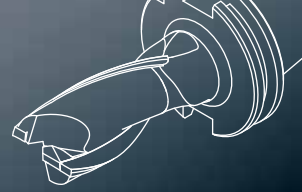

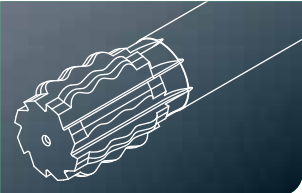


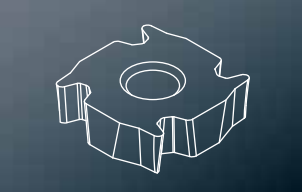

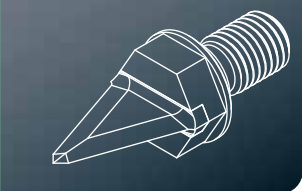


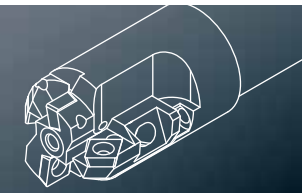

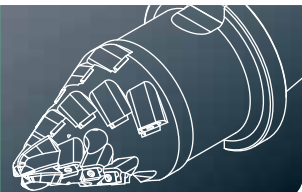



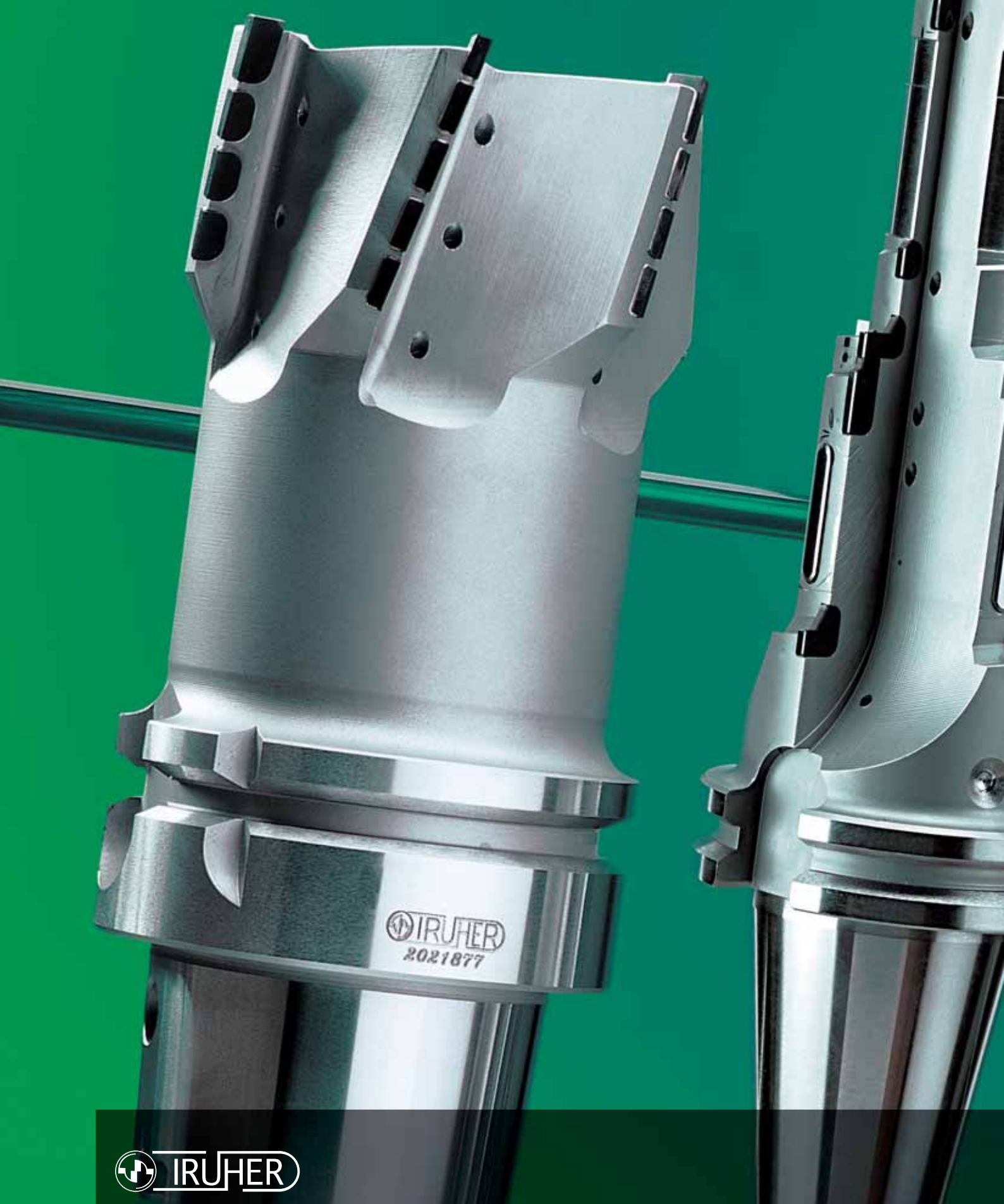
Escariadores de metal duro integral 32



Escariadores de metal duro soldado 33

Índice

 Fresas		34-52
	 Fresas de metal duro soldado	36-48
	Fresas helicoidales	36
	Fresas de forma	44
	Trenes de fresas	47
	 Fresas de metal duro integral	49-52
	Fresas de forma	49
	Fresas de roscar	51
 Placas y cuchillas		54-58
	 Placas y cuchillas de metal duro	56-57
	 Cuchillas	58
 Herramientas de sujeción mecánica		60-64
	 Mandrilos de sujeción mecánica	62
	 Fresas de sujeción mecánica	63-64



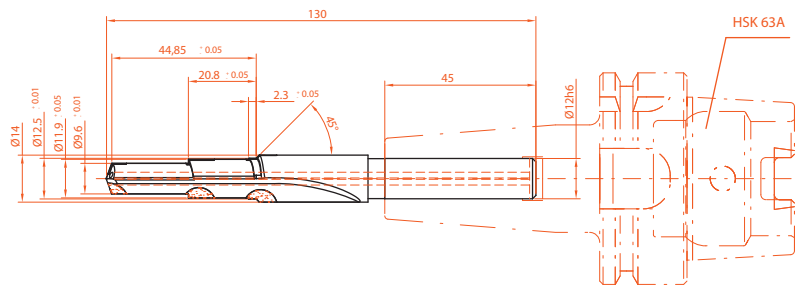
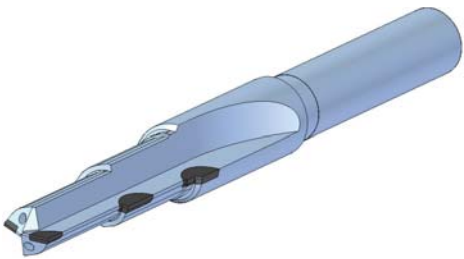
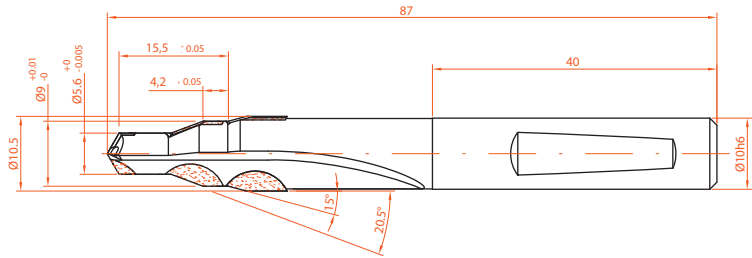
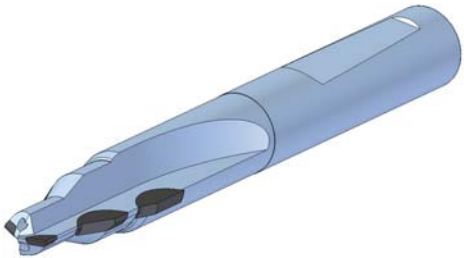
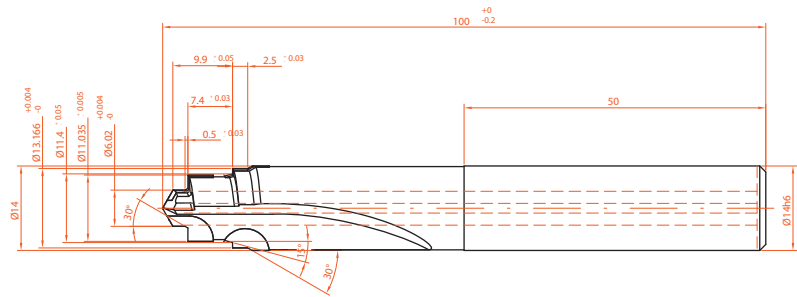
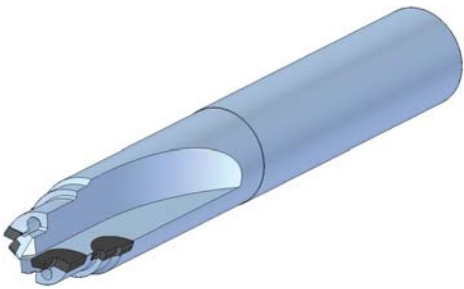
IRUHER
2021877





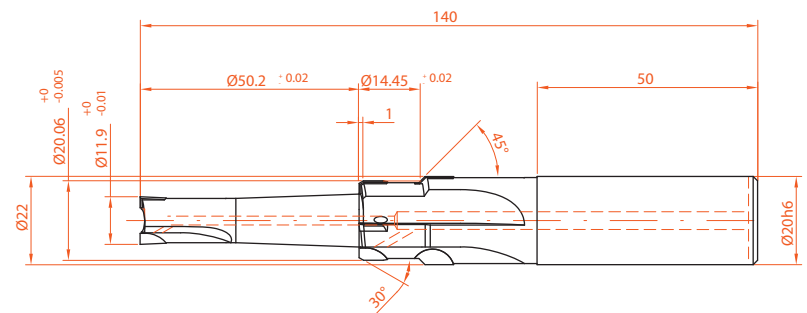
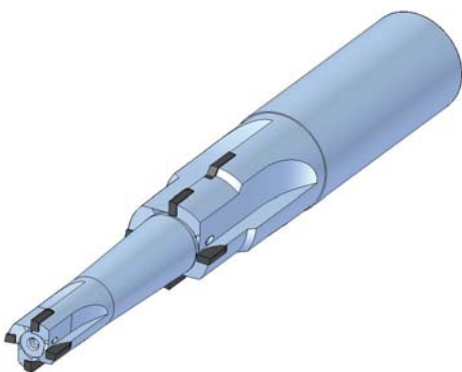
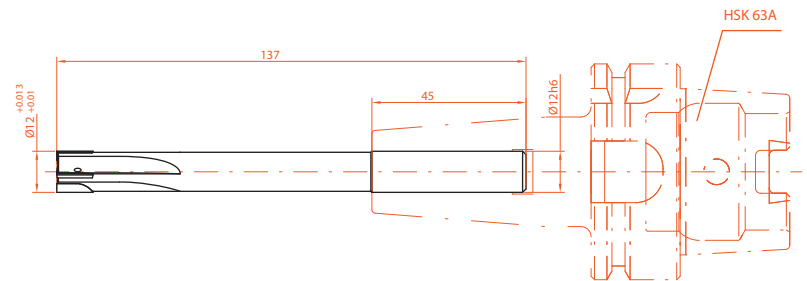
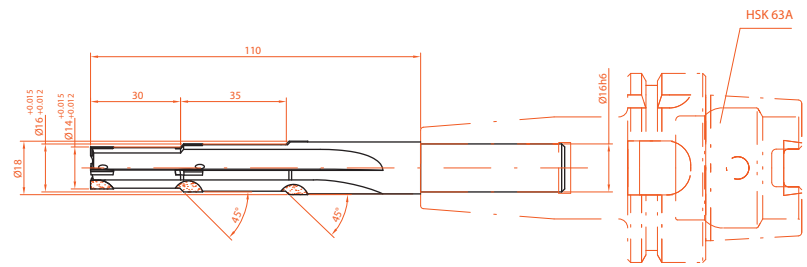
Diamante - Policristalino

Brocas PCD



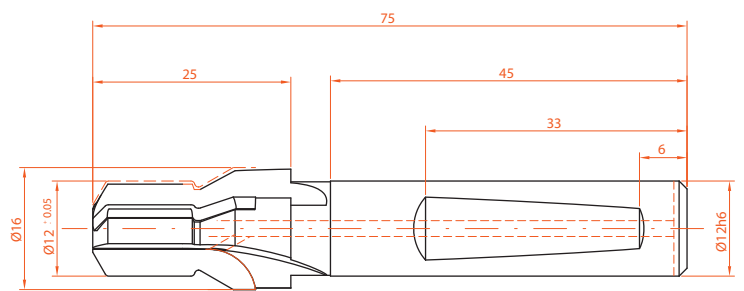
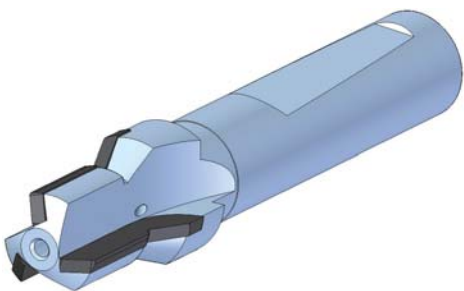
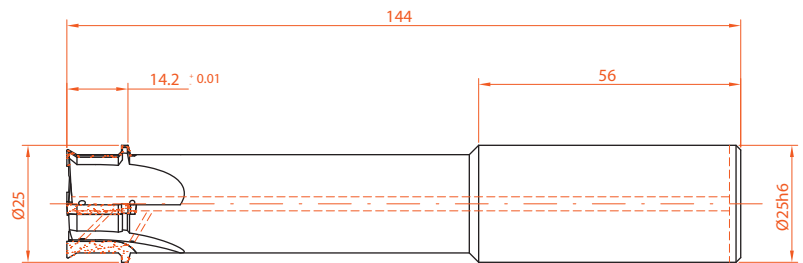
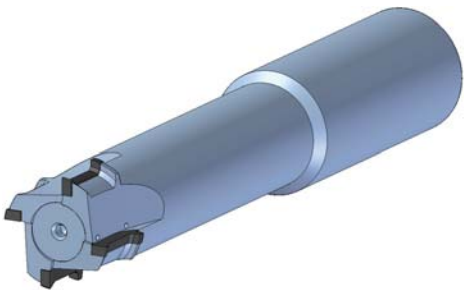
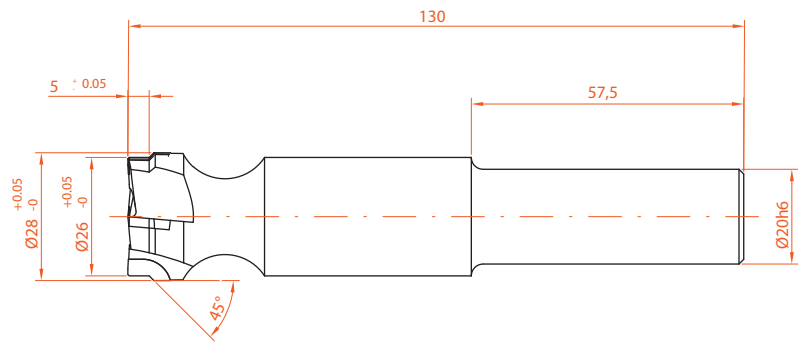
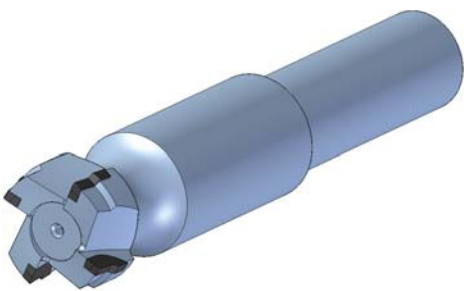
Diamante - Policristalino

Escariadores PCD



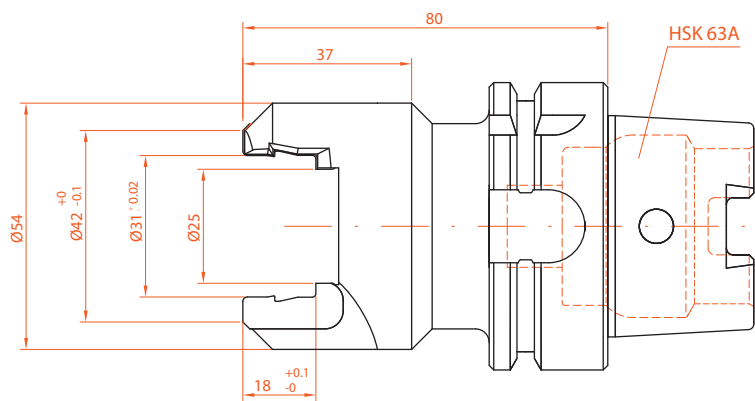
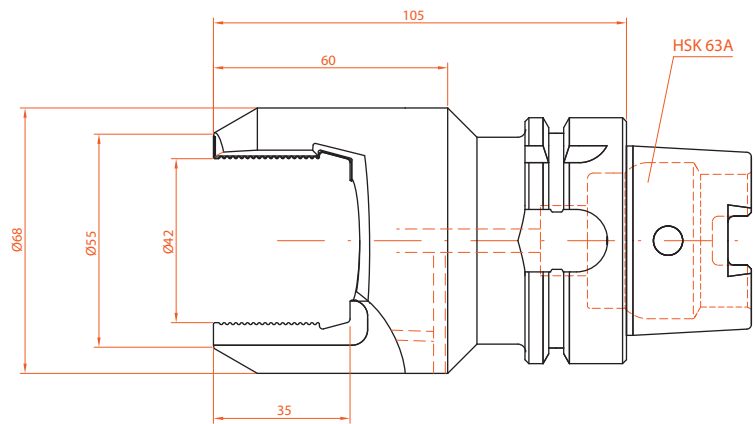
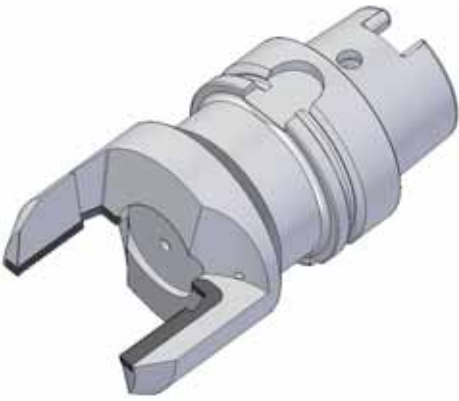
Fresas PCD

Fresas de forma



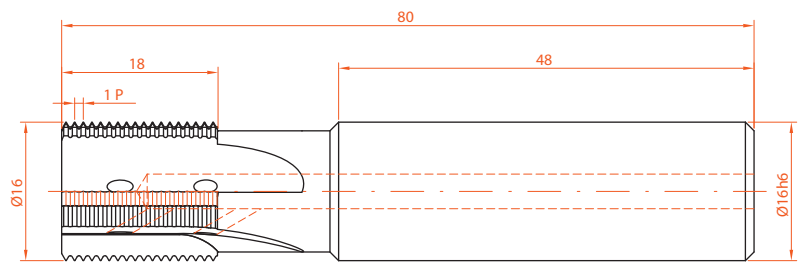
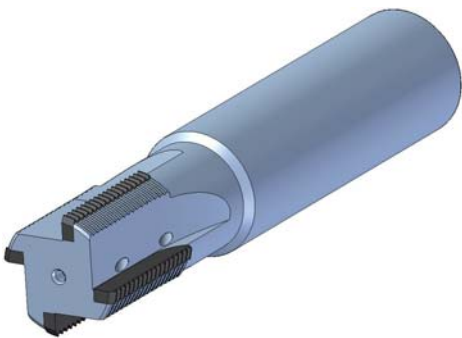
Diamante - Policristalino

Fresas de forma para contornear exterior

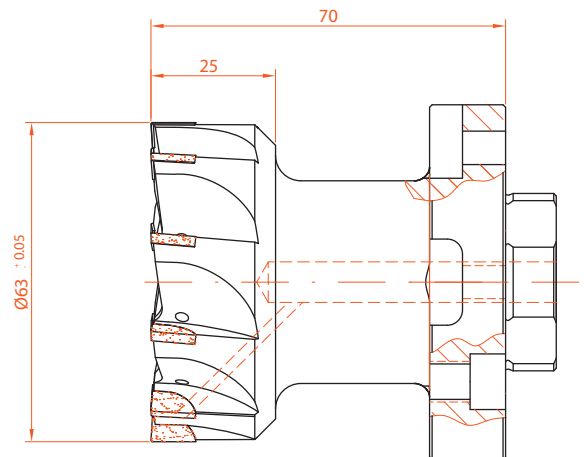
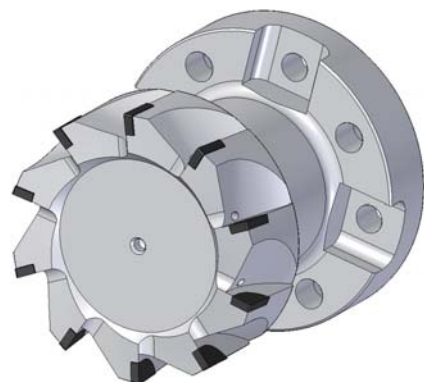
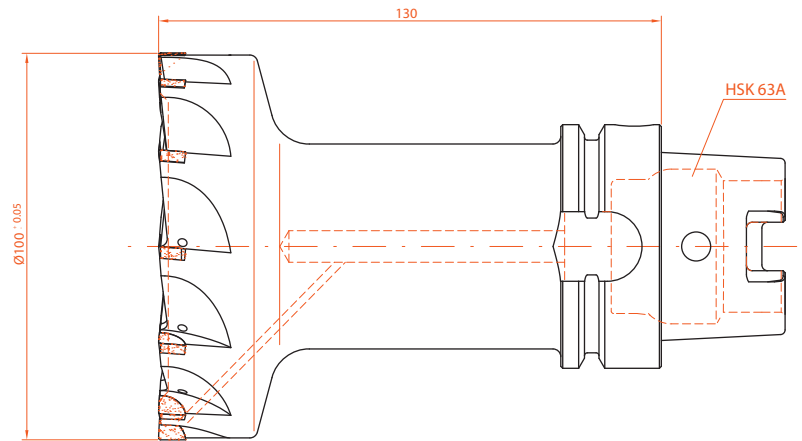
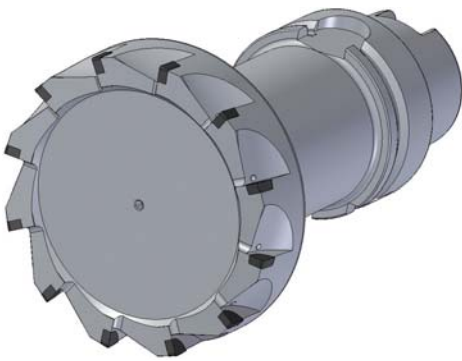


Fresas PCD

Fresas de roscar

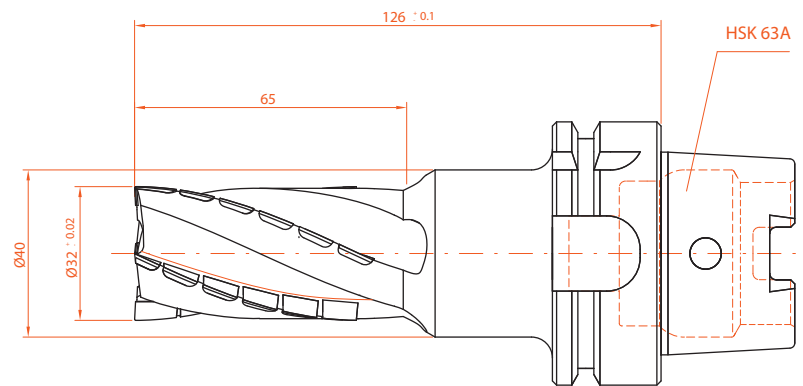
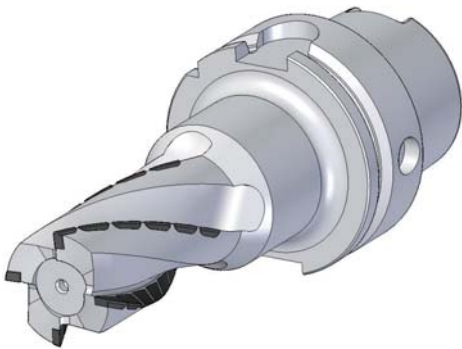


Fresas de planear

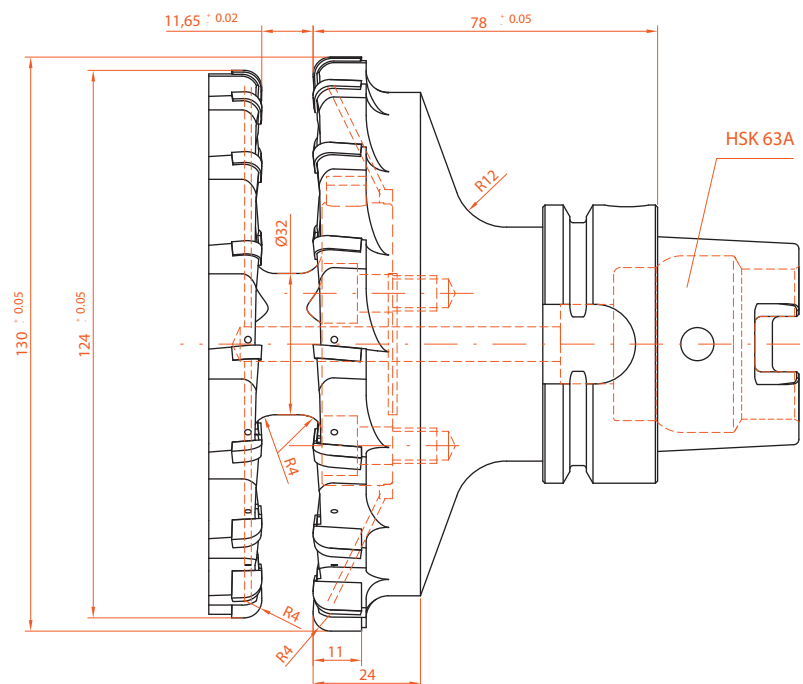


Diamante - Policristalino


Fresas frontales



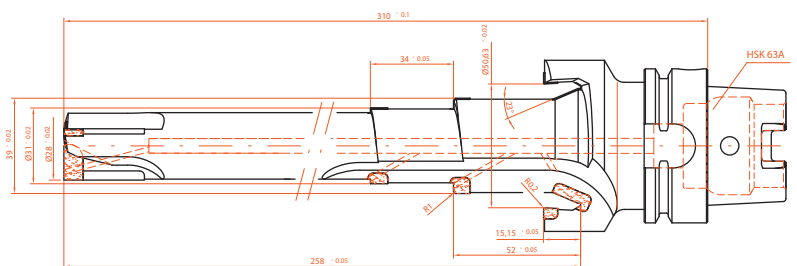
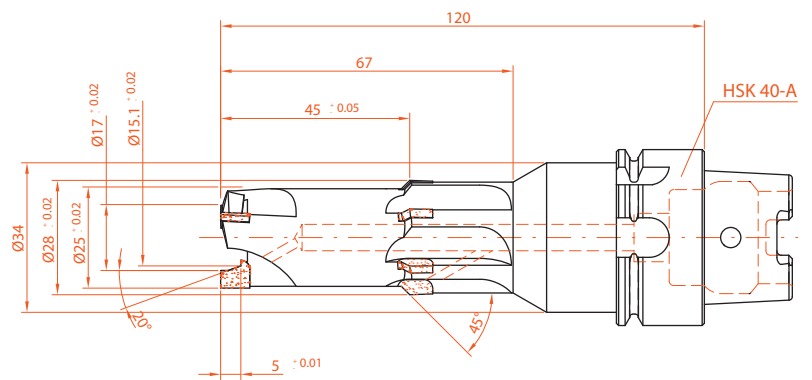
Tren de fresas



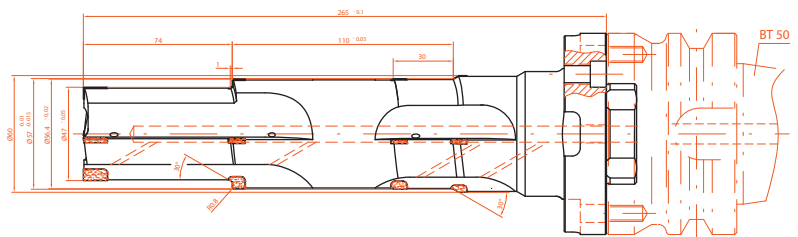
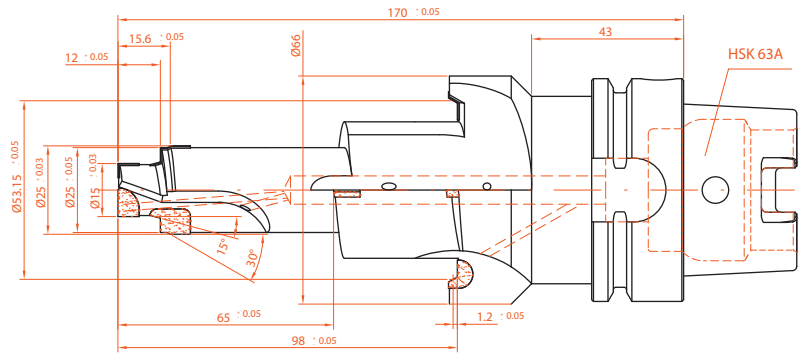


 Fresas de mandrinar PCD

 Fresas de mandrinar



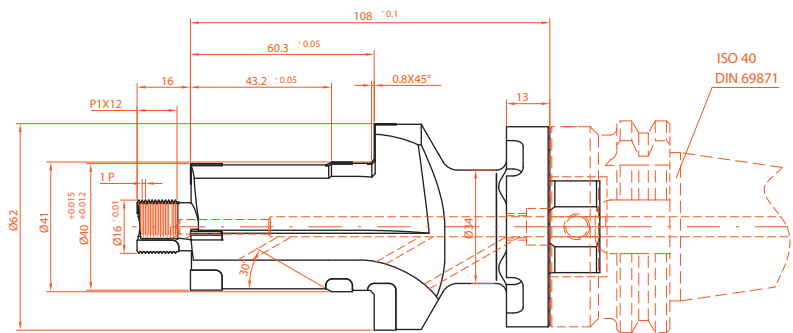
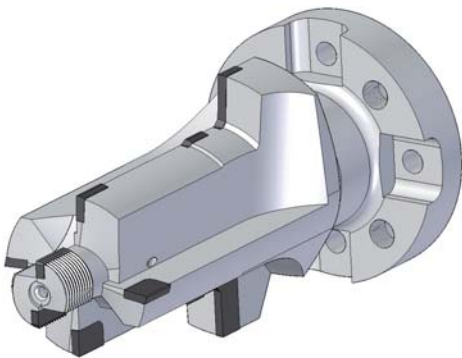
Diamante - Policristalino



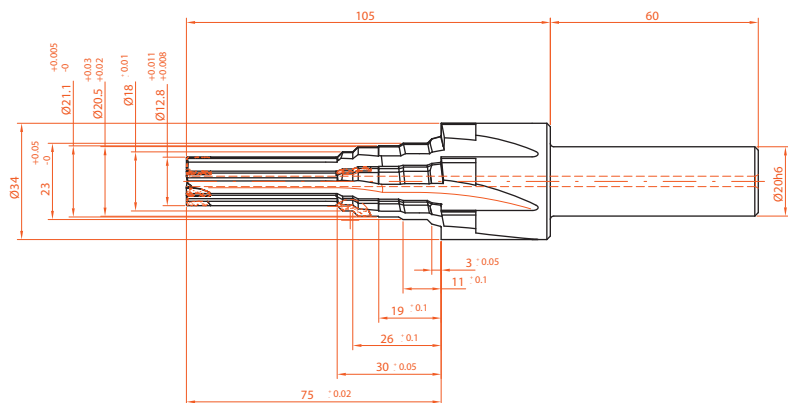
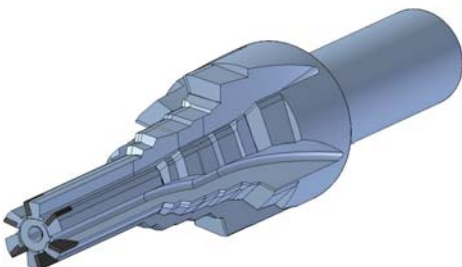
Diamante - Policristalino

Fresas de mandrinar PCD

Fresas de mandrinar y roscar



Fresas de mandrinar (metal duro y diamante)



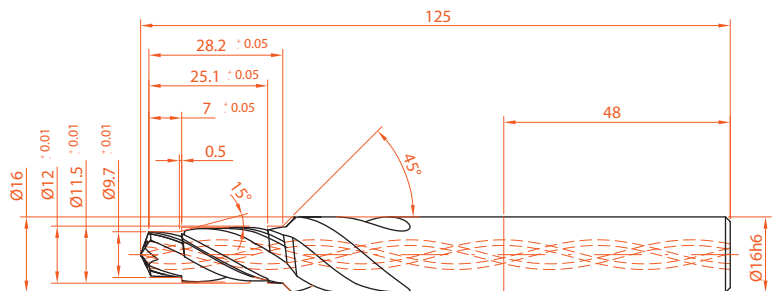
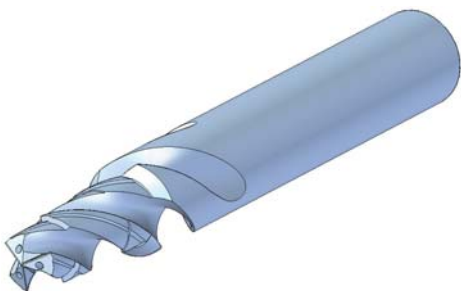
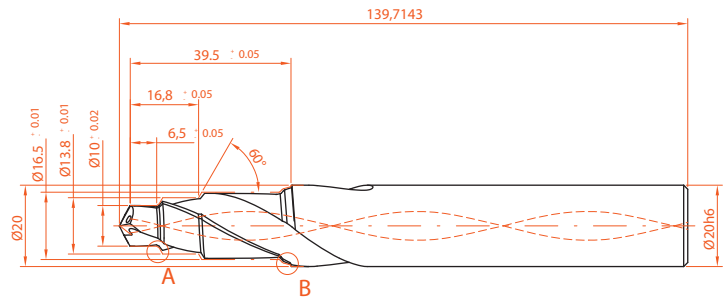
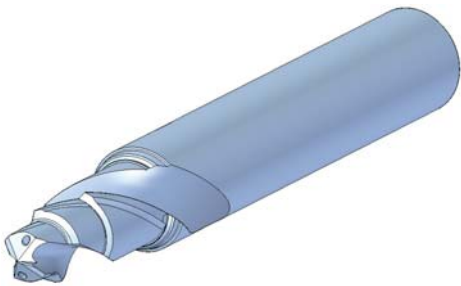
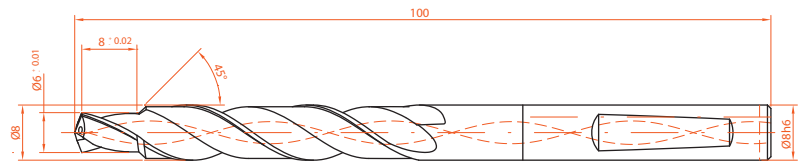
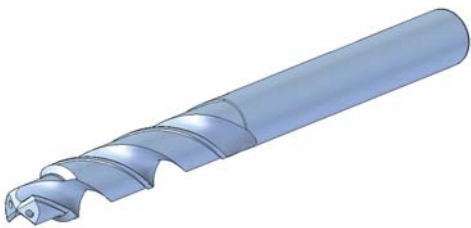






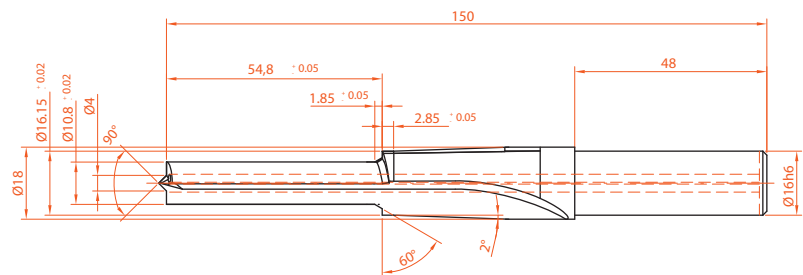
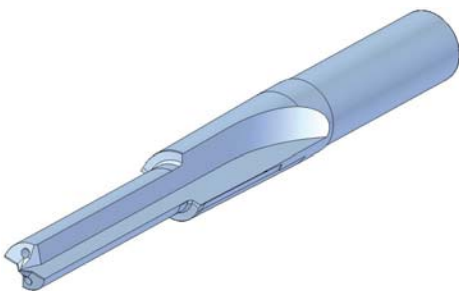
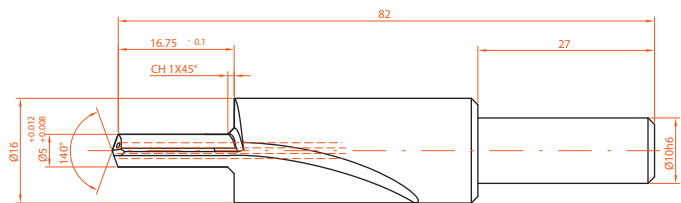
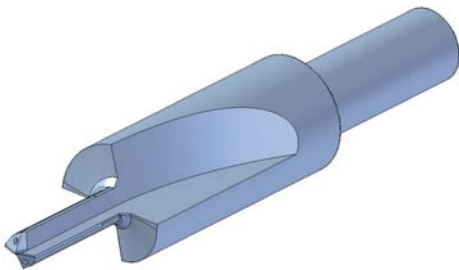
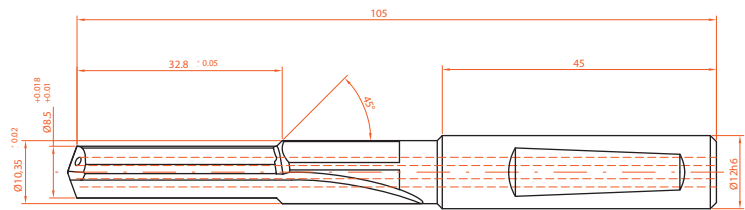
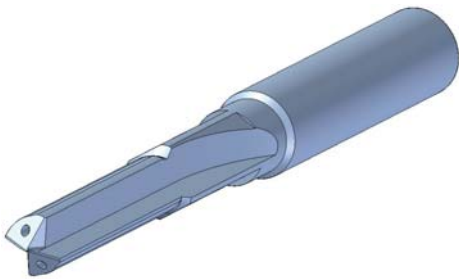
Brocas

Brocas helicoidales de metal duro integral

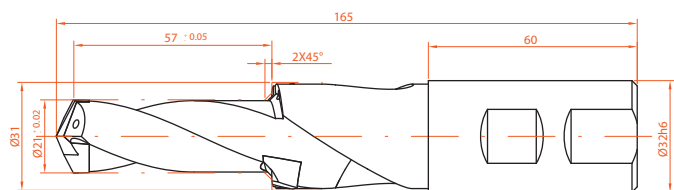
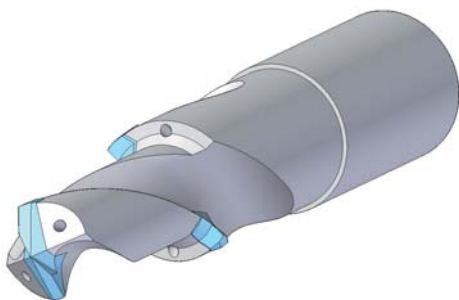
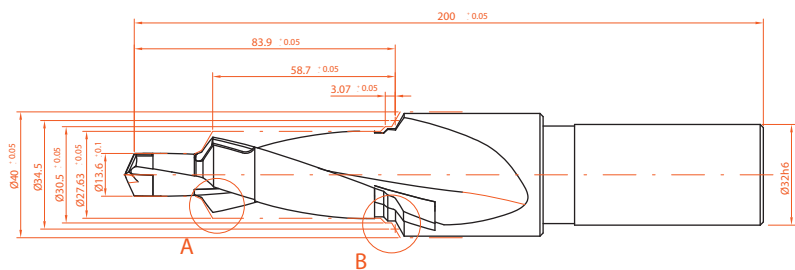
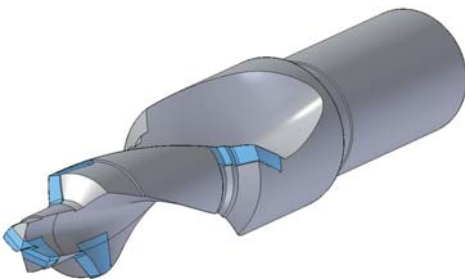
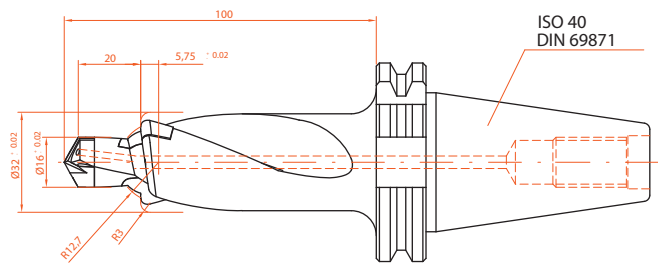
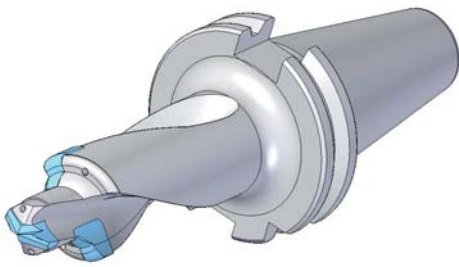


Brocas

Brocas rectas de metal duro integral



Brocas de metal duro soldado





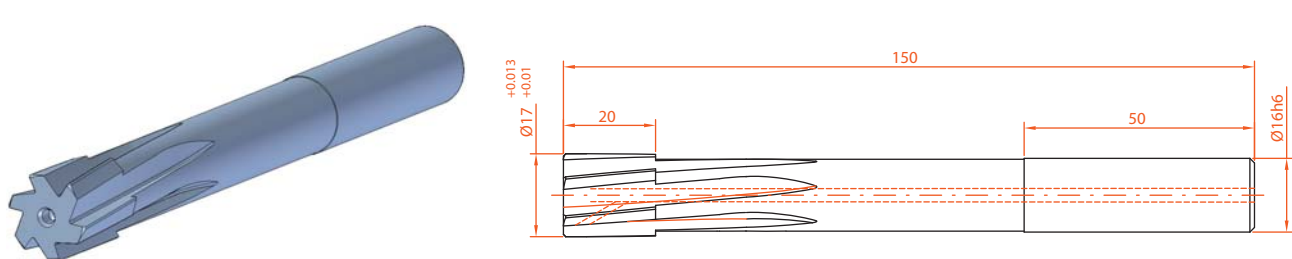
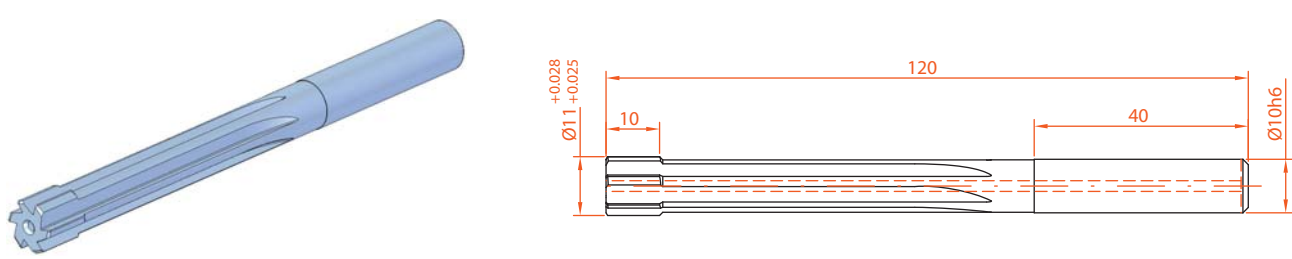
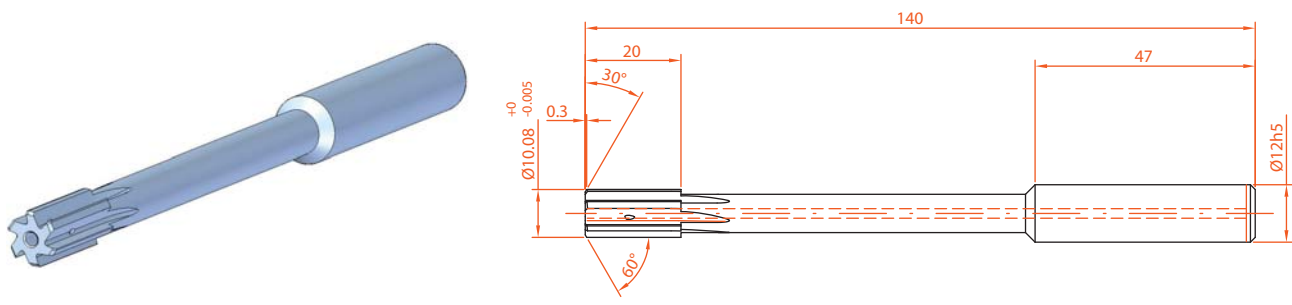


IRUHER



Escariadores

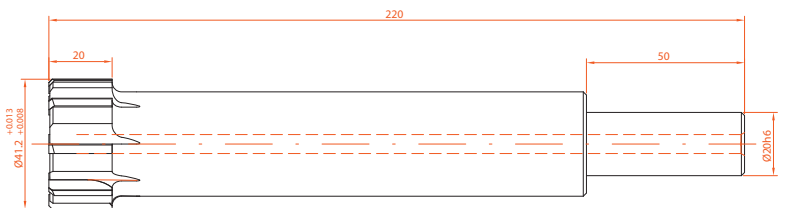
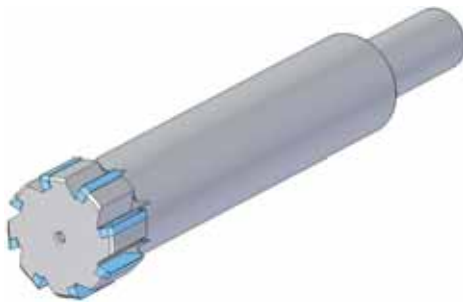
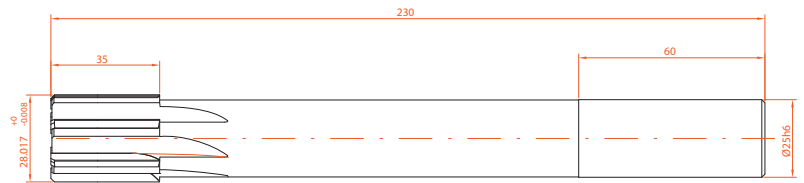
Escariadores de metal duro integral



Escariadores



Escariadores de metal duro soldado





 IRUHER

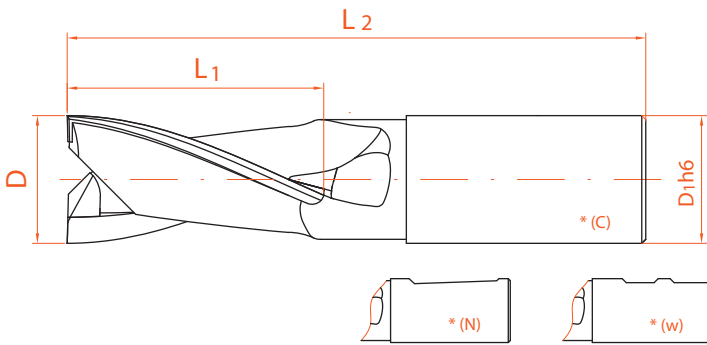
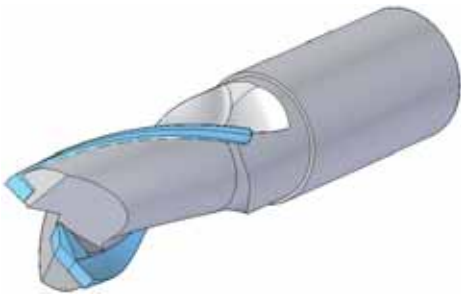


Fresas

Todas las fresas se pueden fabricar con cualquier tipo de amarre y con medidas diferentes de las tablas estándares.

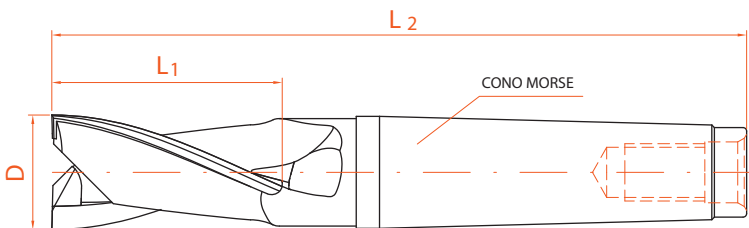
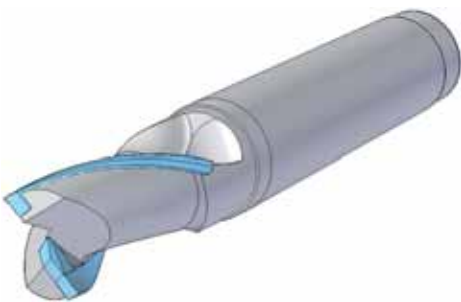
Fresas helicoidales de metal duro soldado

2 dientes corte en 1V. Mango cilíndrico



D	L1	L2	Z	D1 h6	CÓDIGO
16	32	95	2	16	H16L32 V2 *
	40	103	2	16	H16L40 V2 *
20	40	105	2	20	H20L40 V2 *
	50	115	2	20	H20L50 V2 *
25	50	121	2	25	H25L50 V2 *
	63	134	2	25	H25L63 V2 *
32	50	125	2	32	H32L50 V2 *
	63	138	2	32	H32L63 V2 *
40	50	135	2	40	H40L50 V2 *
	63	148	2	40	H40L63 V2 *

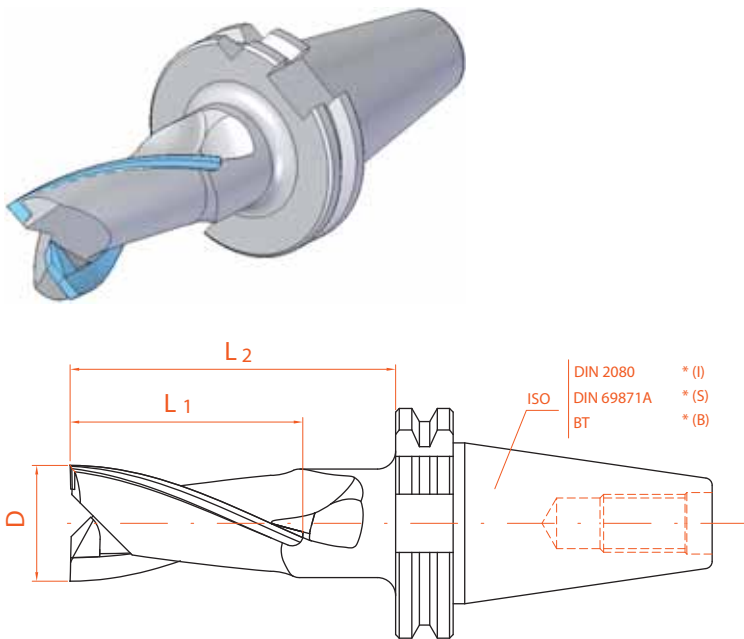
2 dientes corte en 1V. Mango cono morse



D	L1	L2	Z	MORSE	CÓDIGO
16	32	116	2	2	H16L32 V2 M2
	40	124	2	2	H16L40 V2 M2
20	40	143	2	3	H20L40 V2 M3
	50	153	2	3	H20L50 V2 M3
25	40	143	2	3	H25L40 V2 M3
	50	153	2	3	H25L50 V2 M3
	63	166	2	3	H25L63 V2 M3
32	50	172	2	4	H32L50 V2 M4
	63	185	2	4	H32L63 V2 M4
	80	202	2	4	H32L80 V2 M4
	100	222	2	4	H32G00 V2 M4
40	50	172	2	4	H40L50 V2 M4
	63	185	2	4	H40L63 V2 M4
	80	202	2	4	H40L80 V2 M4
	100	222	2	4	H40G00 V2 M4
50	50	172	2	4	H50L50 V2 M4
	63	185	2	4	H50L63 V2 M4
	80	202	2	4	H50L80 V2 M4
	100	222	2	4	H50G00 V2 M4

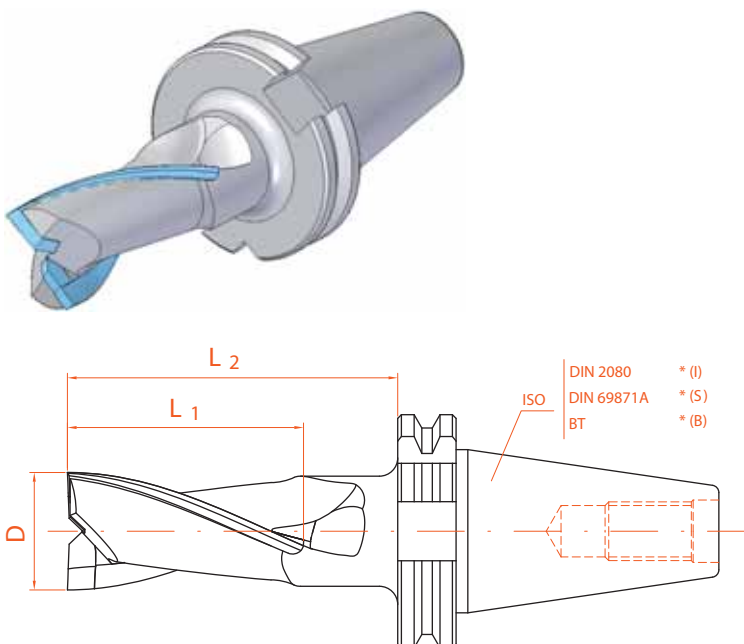
Fresas

2 dientes corte en 1V. Mango ISO



D	L1	L2	Z	ISO	CÓDIGO
20	40	58	2	40	H20L40 V2 *4
	50	68	2	40	H20L50 V2 *4
25	40	58	2	40	H25L40 V2 *4
	50	68	2	40	H25L50 V2 *4
32	40	58	2	40	H32L40 V2 *4
	50	68	2	40	H32L50 V2 *4
	63	81	2	40	H32L63 V2 *4
40	50	68	2	40	H40L50 V2 *4
	63	81	2	40	H40L63 V2 *4
	80	98	2	40	H40L80 V2 *4
	100	118	2	40	H40G00 V2 *4
50	50	68	2	40	H50L50 V2 *4
	63	81	2	40	H50L63 V2 *4
	80	98	2	40	H50L80 V2 *4
	100	118	2	40	H50G00 V2 *4
63	63	81	2	50	H63L63 V2 *5
	80	98	2	50	H63L80 V2 *5
	100	118	2	50	H63G00 V2 *5
	150	168	2	50	H63G50 V2 *5

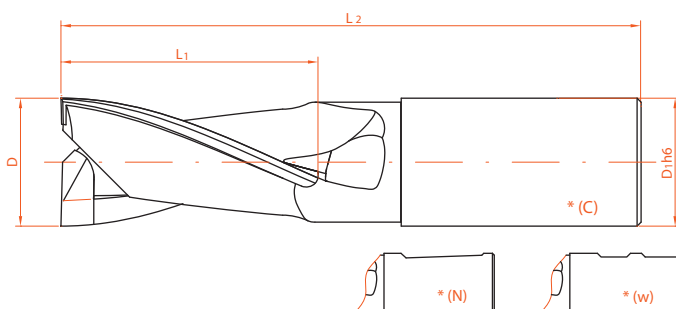
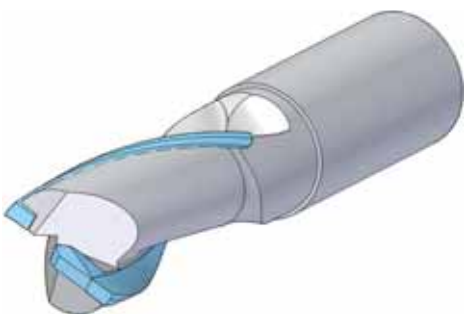
Especial 2 dientes corte en 2V. Mango ISO



D	L1	L2	Z	ISO	CÓDIGO
20	40	58	2	40	H20L40 X2 *4
	50	68	2	40	H20L50 X2 *4
25	40	58	2	40	H25L40 X2 *4
	50	68	2	40	H25L50 X2 *4
32	40	58	2	40	H32L40 X2 *4
	50	68	2	40	H32L50 X2 *4
	63	81	2	40	H32L63 X2 *4
40	50	68	2	40	H40L50 X2 *4
	63	81	2	40	H40L63 X2 *4
	80	98	2	40	H40L80 X2 *4
	100	118	2	40	H40G00 X2 *4
50	50	68	2	40	H50L50 X2 *4
	63	81	2	40	H50L63 X2 *4
	80	98	2	40	H50L80 X2 *4
	100	118	2	40	H50G00 X2 *4
63	63	81	2	50	H63L63 X2 *5
	80	98	2	50	H63L80 X2 *5
	100	118	2	50	H63G00 X2 *5
	150	168	2	50	H63G50 X2 *5

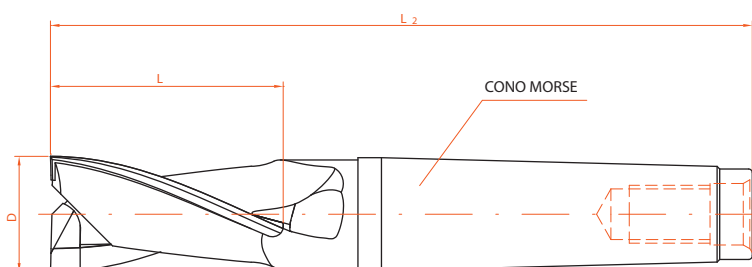
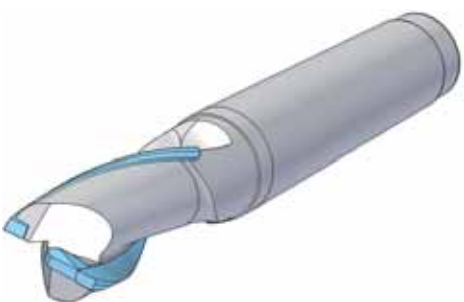
Fresas helicoidales de metal duro soldado

2 dientes corte al centro. Mango cilíndrico



D	L1	L2	Z	D1 h6	CÓDIGO
16	32	95	2	16	H16L32 Z2 *
	40	103	2	16	H16L40 Z2 *
20	40	105	2	20	H20L40 Z2 *
	50	115	2	20	H20L50 Z2 *
25	50	121	2	25	H25L50 Z2 *
	63	134	2	25	H25L63 Z2 *
32	50	125	2	32	H32L50 Z2 *
	63	138	2	32	H32L63 Z2 *
40	50	135	2	40	H40L50 Z2 *
	63	148	2	40	H40L63 Z2 *

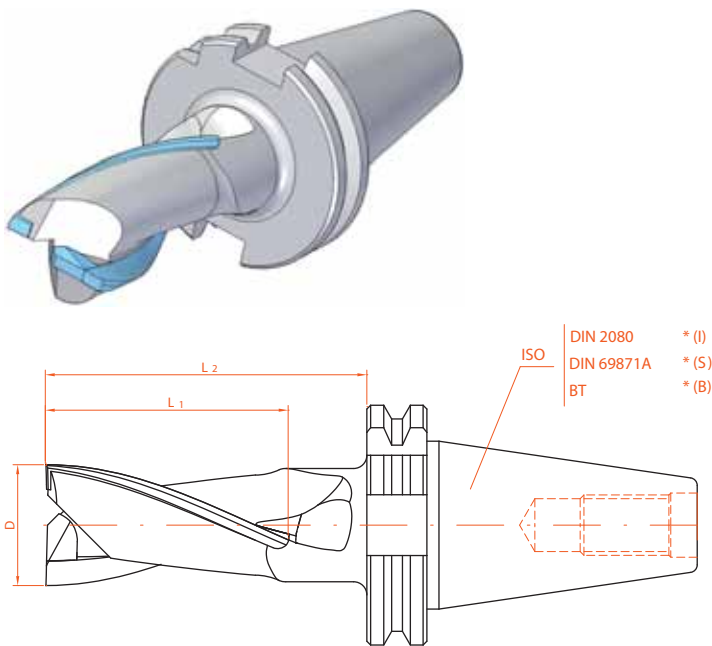
2 dientes corte al centro. Mango cono morse



D	L1	L2	Z	MORSE	CÓDIGO
16	32	116	2	2	H16L32 Z2 M2
	40	124	2	2	H16L40 Z2 M2
20	40	143	2	3	H20L40 Z2 M3
	50	153	2	3	H20L50 Z2 M3
25	40	143	2	3	H25L40 Z2 M3
	50	153	2	3	H25L50 Z2 M3
	63	166	2	3	H25L63 Z2 M3
32	50	172	2	4	H32L50 Z2 M4
	63	185	2	4	H32L63 Z2 M4
	80	202	2	4	H32L80 Z2 M4
	100	222	2	4	H32G00 Z2 M4
40	50	172	2	4	H40L50 Z2 M4
	63	185	2	4	H40L63 Z2 M4
	80	202	2	4	H40L80 Z2 M4
	100	222	2	4	H40G00 Z2 M4
50	50	172	2	4	H50L50 Z2 M4
	63	185	2	4	H50L63 Z2 M4
	80	202	2	4	H50L80 Z2 M4
	100	222	2	4	H50G00 Z2 M4

Fresas

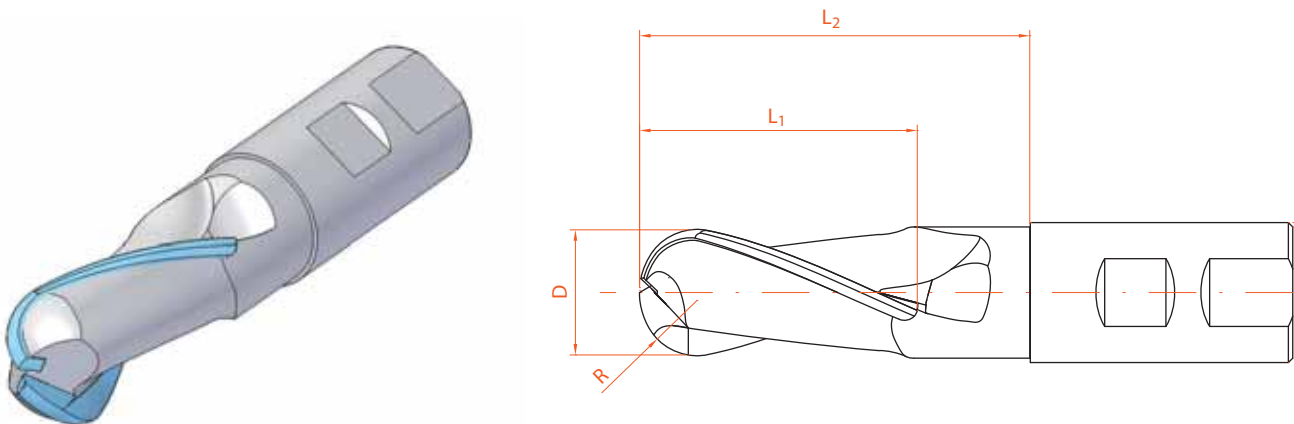
2 dientes corte al centro. Mango ISO



D	L1	L2	Z	ISO	CÓDIGO
20	40	58	2	40	H20L40 Z2 *4
	50	68	2	40	H20L50 Z2 *4
25	40	58	2	40	H25L40 Z2 *4
	50	68	2	40	H25L50 Z2 *4
32	40	58	2	40	H32L40 Z2 *4
	50	68	2	40	H32L50 Z2 *4
	63	81	2	40	H32L63 Z2 *4
40	50	68	2	40	H40L50 Z2 *4
	63	81	2	40	H40L63 Z2 *4
	80	98	2	40	H40L80 Z2 *4
	100	118	2	40	H40G00 Z2 *4
50	50	68	2	40	H50L50 Z2 *4
	63	81	2	40	H50L63 Z2 *4
	80	98	2	40	H50L80 Z2 *4
	100	118	2	40	H50G00 Z2 *4
63	63	81	2	50	H63L63 Z2 *5
	80	98	2	50	H63L80 Z2 *5
	100	118	2	50	H63G00 Z2 *5
	150	168	2	50	H63G50 Z2 *5

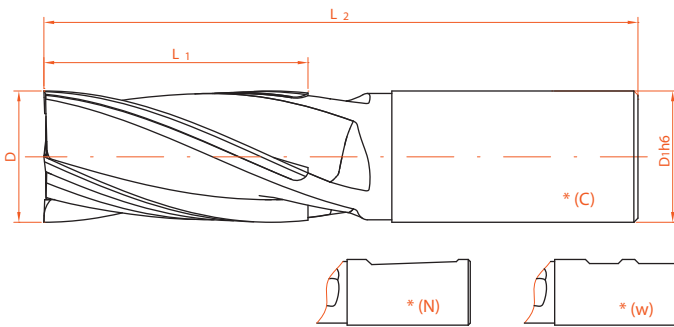
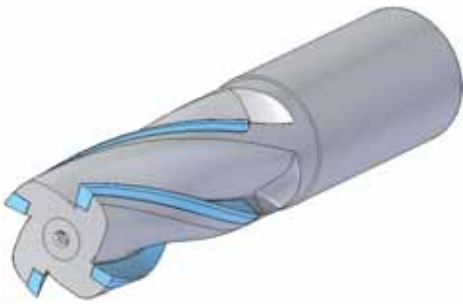
Fresas esféricas o con radio

Indicar medidas y mango según necesidades



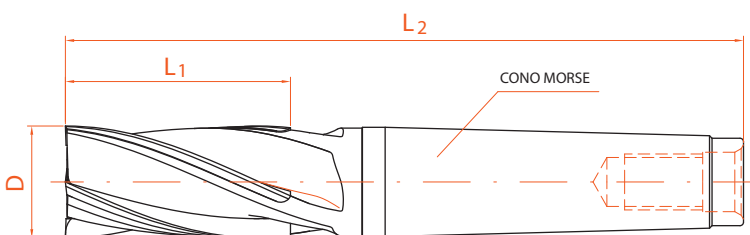
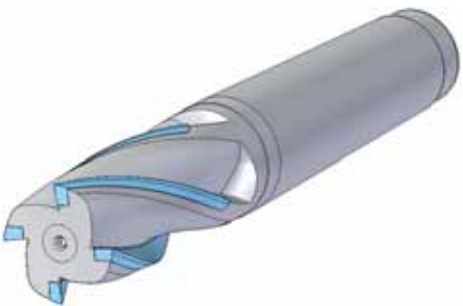
Fresas helicoidales de metal duro soldado

Multidientes de acabado. Mango cilíndrico




D	L1	L2	Z	D1 h6	CÓDIGO
16	32	93	3	16	H16L32 Z3 *
	40	103	3	16	H16L40 Z3 *
20	40	105	4	20	H20L40 Z4 *
	50	115	4	20	H20L50 Z4 *
25	40	111	4	25	H25L40 Z4 *
	50	121	4	25	H25L50 Z4 *
32	50	125	4	32	H32L50 Z4 *
	63	138	4	32	H32L63 Z4 *
40	50	135	6	40	H40L50 Z6 *
	63	148	6	40	H40L63 Z6 *

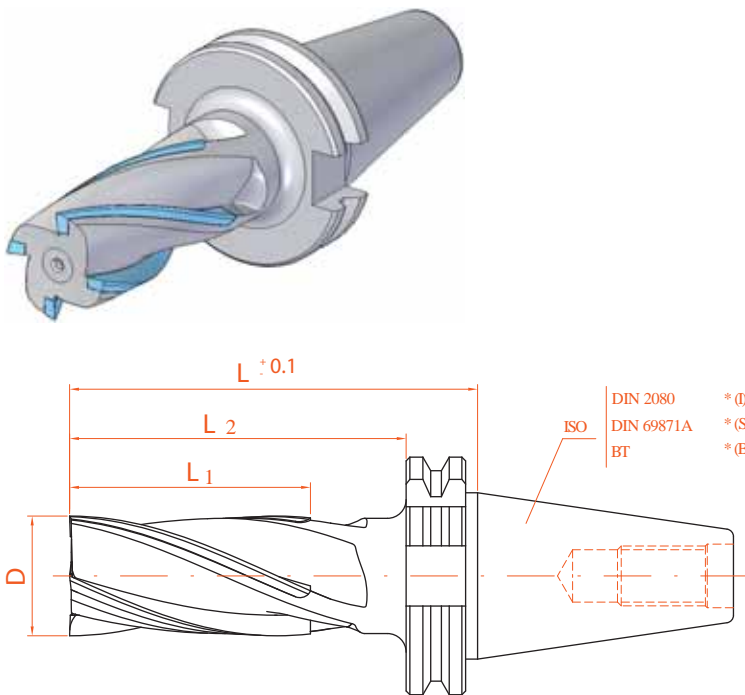
Multidientes de acabado. Mango cono morse




D	L1	L2	Z	MORSE	CÓDIGO	
16	32	116	3	2	H16L32 Z3 M2	
20	40	143	4	3	H20L40 Z4 M3	
	50	153	4	3	H20L50 Z4 M3	
25	40	143	4	3	H25L40 Z4 M3	
	50	153	4	3	H25L50 Z4 M3	
32	40	162	4	4	H32L40 Z4 M4	
	40	162	5	4	H32L40 Z5 M4	
	50	172	4	4	H32L50 Z4 M4	
	50	172	5	4	H32L50 Z5 M4	
32	63	185	4	4	H32L63 Z4 M4	
	63	185	5	4	H32L63 Z5 M4	
	40	50	172	5	4	H40L50 Z5 M4
		50	172	6	4	H40L50 Z6 M4
63		185	5	4	H40L63 Z5 M4	
63		185	6	4	H40L63 Z6 M4	
40	80	202	5	4	H40L80 Z5 M4	
	80	202	6	4	H40L80 Z6 M4	
	50	50	172	6	4	H50L50 Z6 M4
		50	172	8	4	H50L50 Z8 M4
63		185	6	4	H50L63 Z6 M4	
63		185	8	4	H50L63 Z8 M4	
40	80	202	6	4	H50L80 Z6 M4	
	80	202	8	4	H50L80 Z8 M4	

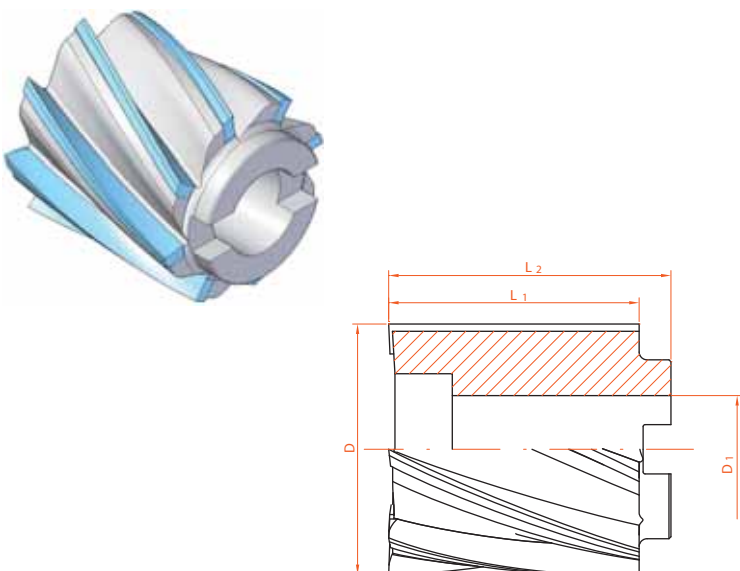
Fresas

 Multidientes de acabado. Mango ISO



D	L1	L2	Z	ISO	CÓDIGO
20	40	58	4	40	H20L40 Z4 *4
25	40	58	4	40	H25L40 Z4 *4
	50	68	4	40	H25L50 Z4 *4
32	50	68	4	40	H32L50 Z4 *4
	63	81	4	40	H32L63 Z4 *4
40	50	68	6	40	H40L50 Z6 *4
	63	81	6	40	H40L63 Z6 *4
	80	98	6	40	H40L80 Z6 *4
	100	118	6	40	H40G00 Z6 *4
50	50	68	6	40	H50L50 Z6 *4
	63	81	6	40	H50L63 Z6 *4
	80	98	6	40	H50L80 Z6 *4
	100	118	6	40	H50G00 Z6 *4
63	63	83	8	50	H63L63 Z8 *5
	80	100	8	50	H63L80 Z8 *5
	100	130	8	50	H63G00 Z8 *5
150	170	8	50	H63G50 Z8 *5	

 Multidientes de acabado. Amarre por agujero

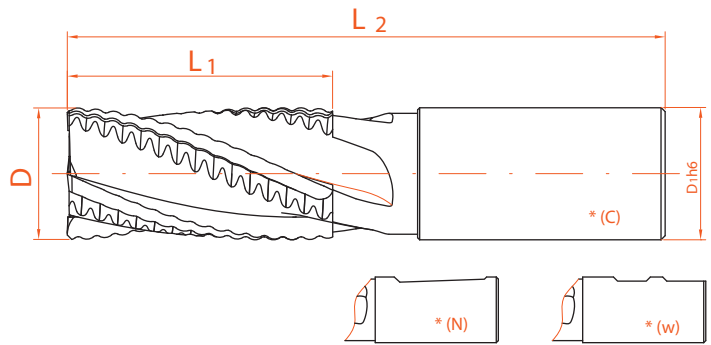


D	L1	L2	Z	D1 h7	CÓDIGO
40	40	46	5	16	H40L40 Z5 A16
	40	46	6	16	H40L40 Z6 A16
50	40	47	6	22	H50L40 Z6 A22
	40	47	8	22	H50L40 Z8 A22
	50	57	6	22	H50L50 Z6 A22
	50	57	8	22	H50L50 Z8 A22
63	50	58	6	27	H63L50 Z6 A27
	50	58	8	27	H63L50 Z8 A27
	63	71	6	27	H63L63 Z6 A27
	63	71	8	27	H63L63 Z8 A27
80	50	58	8	27	H80L50 Z8 A27
	50	58	10	27	H80L50 Z10 A27
	63	71	8	27	H80L63 Z8 A27
	63	71	10	27	H80L63 Z10 A27

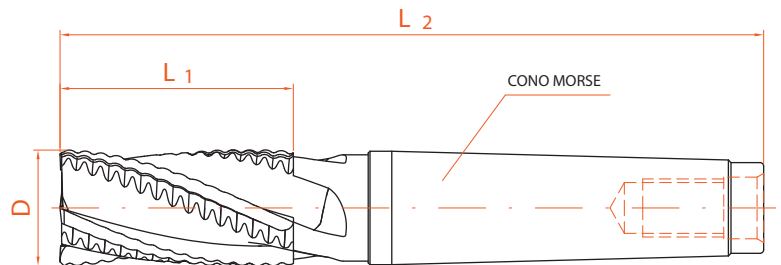
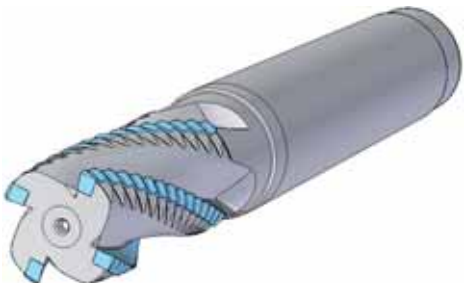
Fresas helicoidales de metal duro soldado

Indicar medidas y mango según necesidades

Multidientes de desbaste. Mango cilíndrico

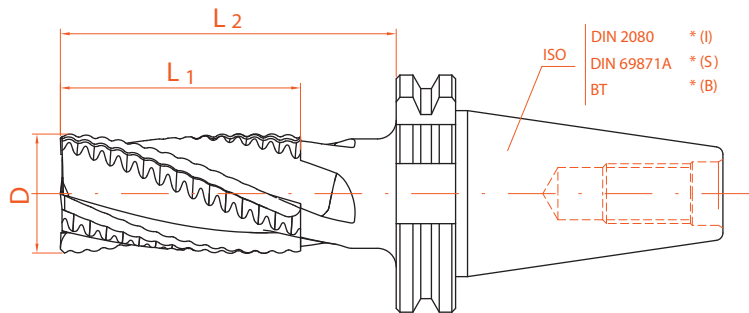
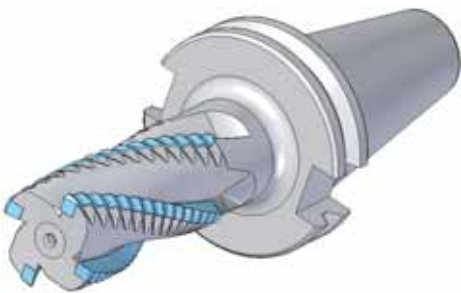


Multidientes de desbaste. Mango cono morse

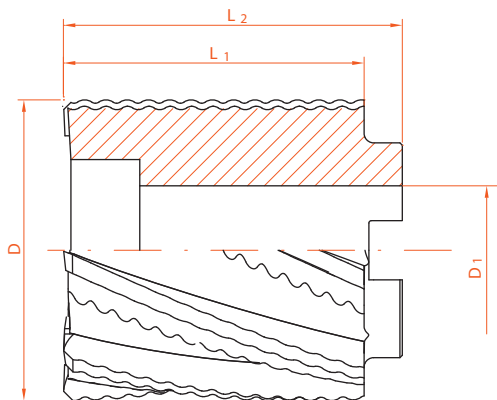
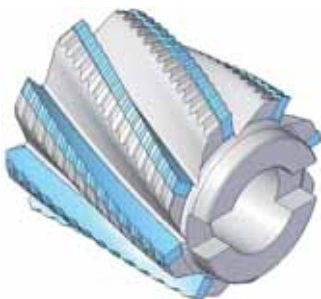


Fresas

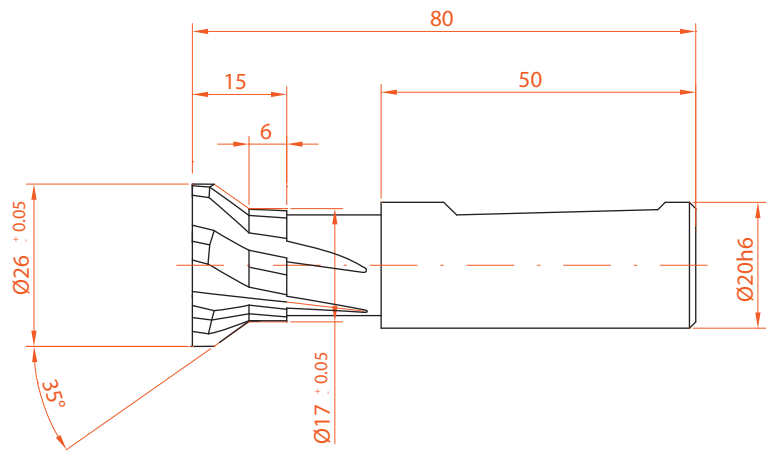
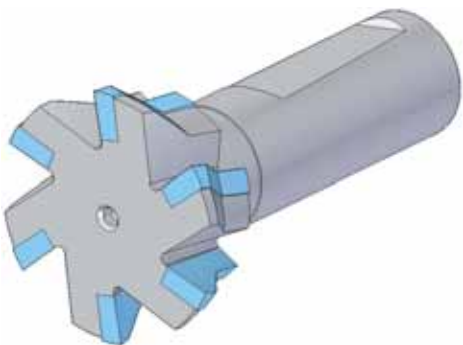
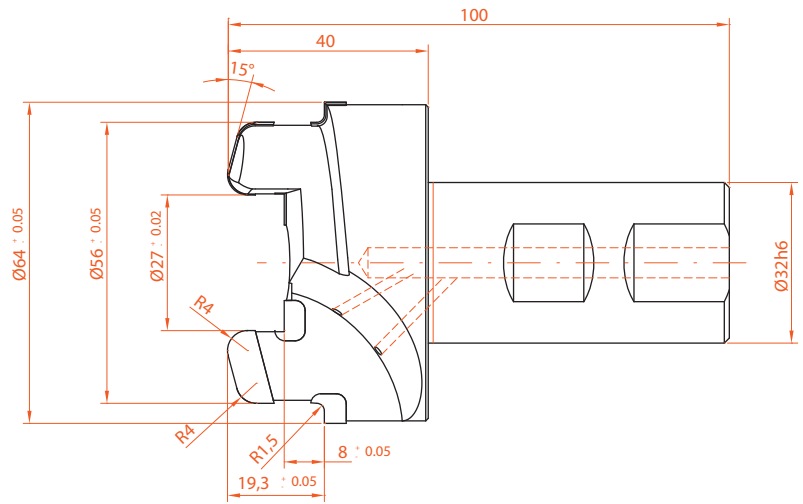
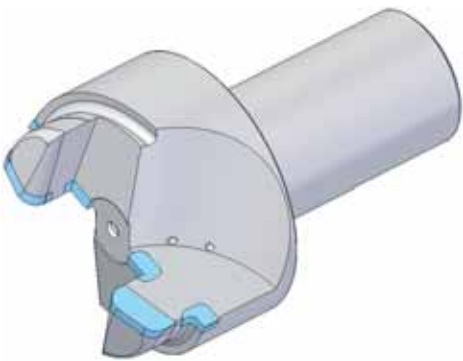
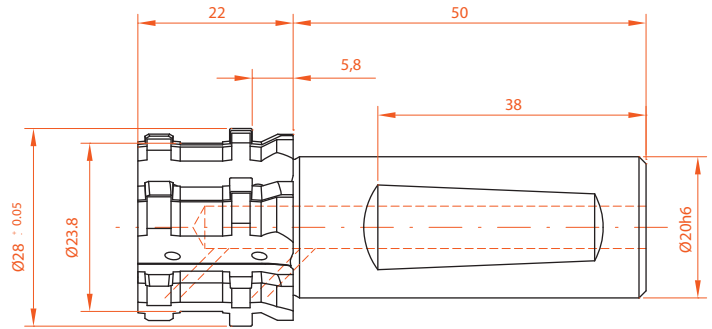
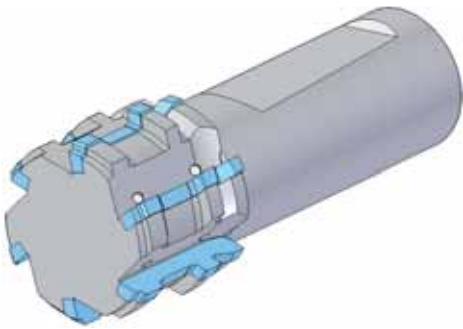
 Multidientes de desbaste. Mango ISO



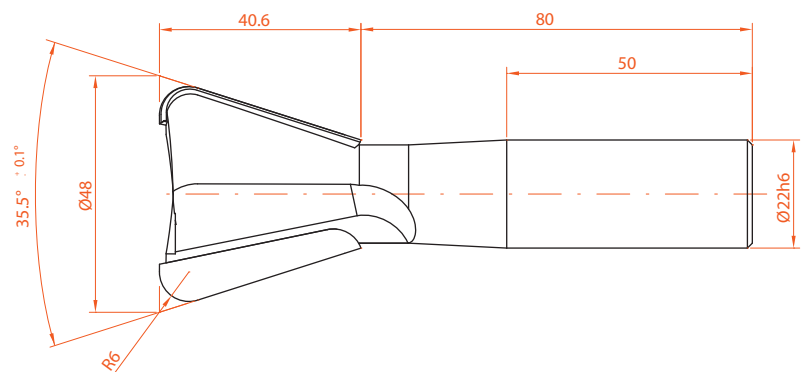
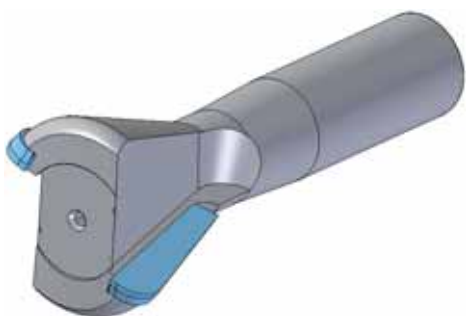
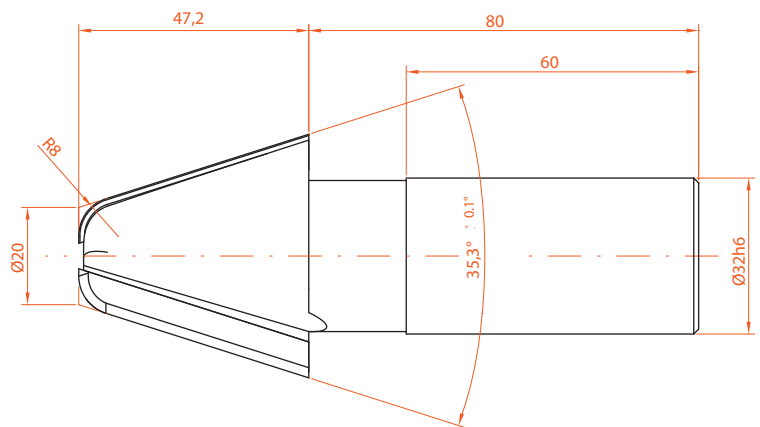
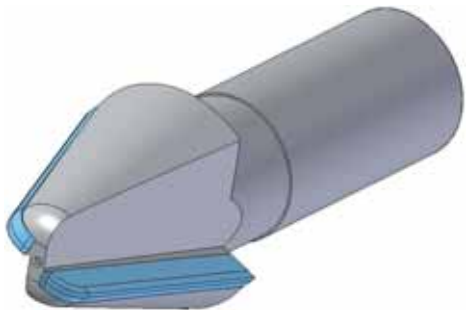
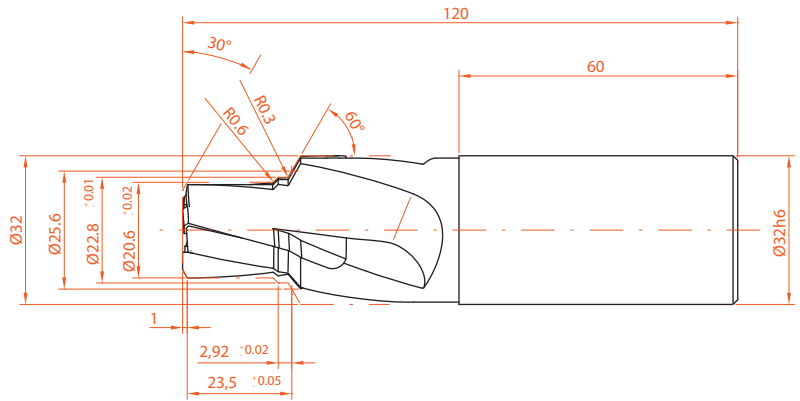
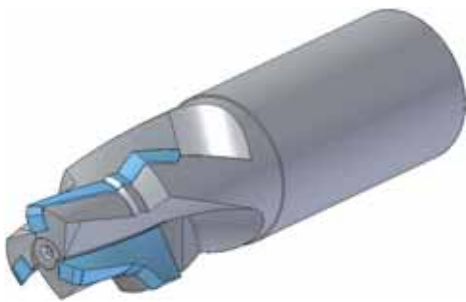
 Multidientes de desbaste. Amarre por agujero



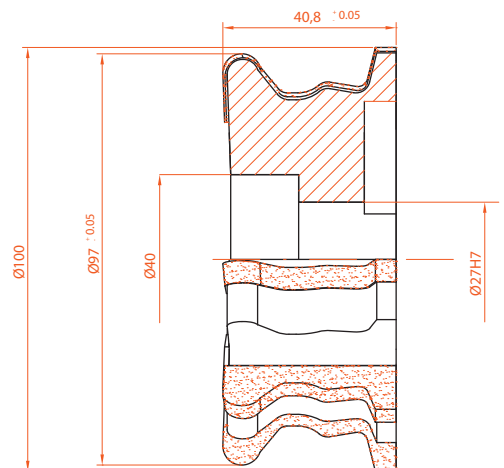
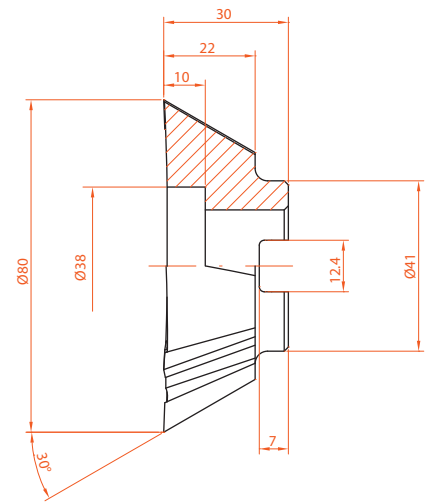
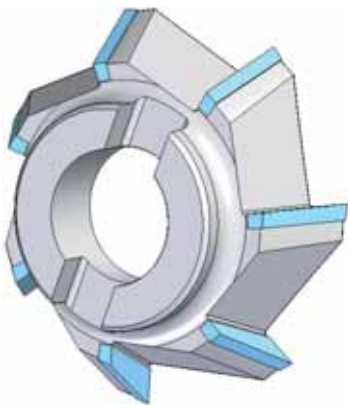
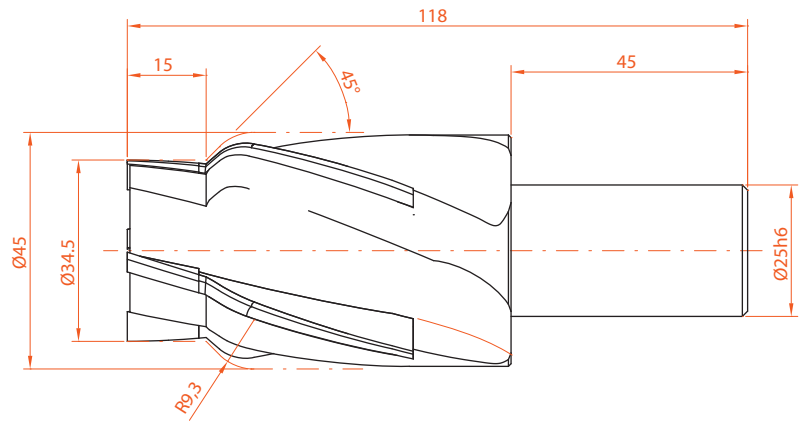
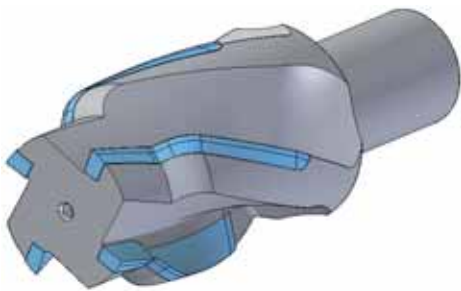
Fresas de forma de metal duro soldado



Fresas

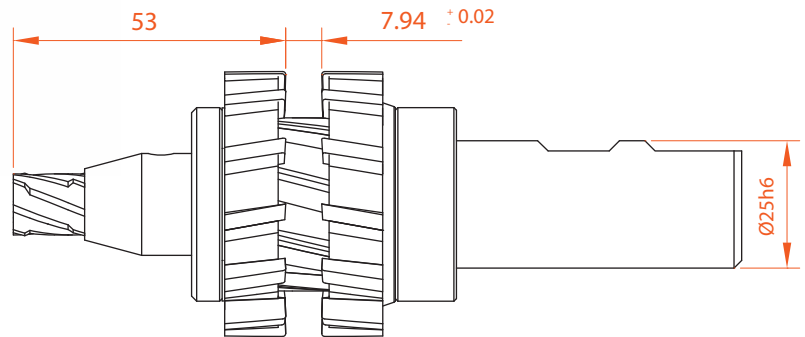
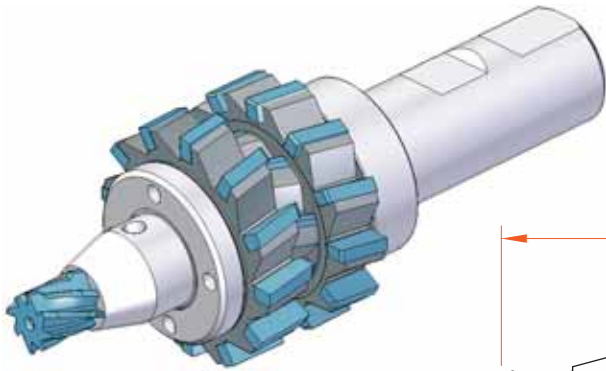


Fresas de forma de metal duro soldado

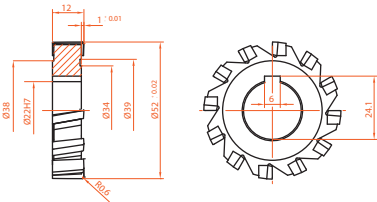


Fresas

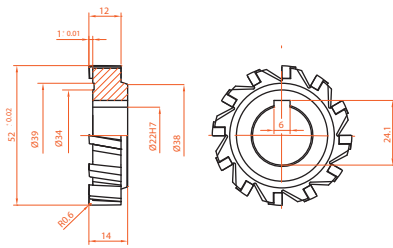
Trenes de fresas de metal duro soldado



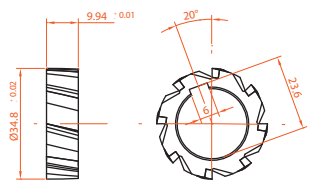
1



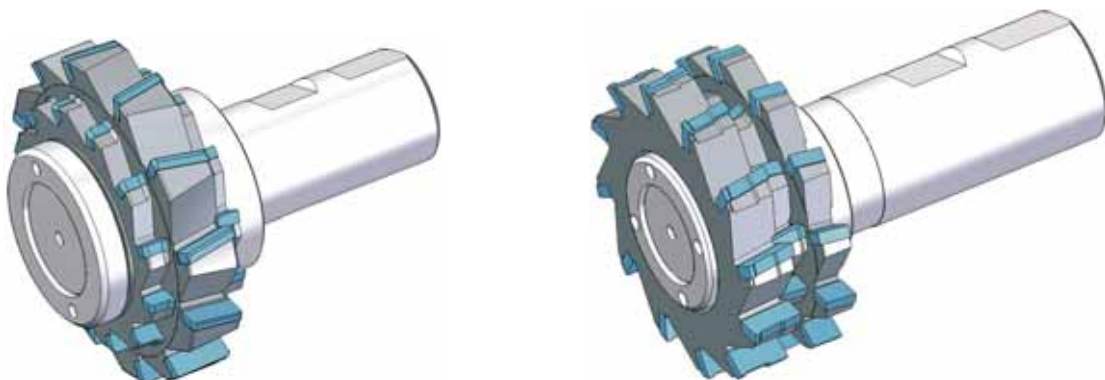
2



3

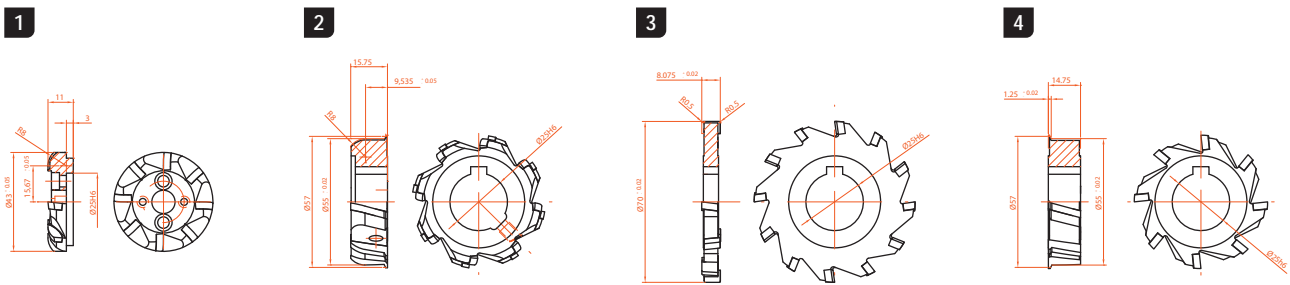
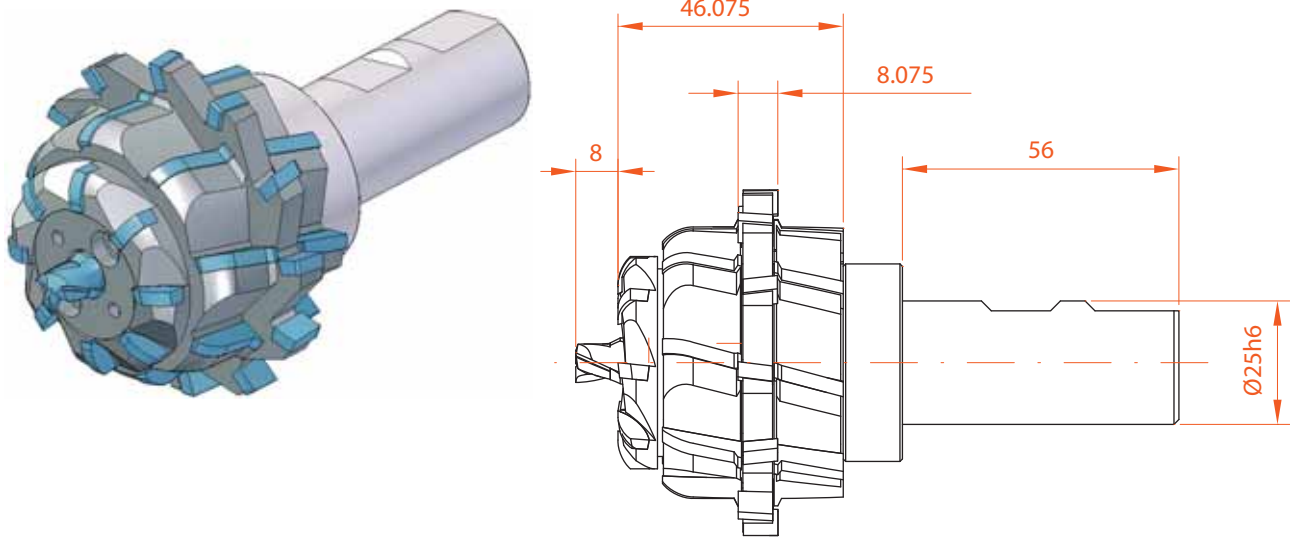


Otros ejemplos de trenes de fresas

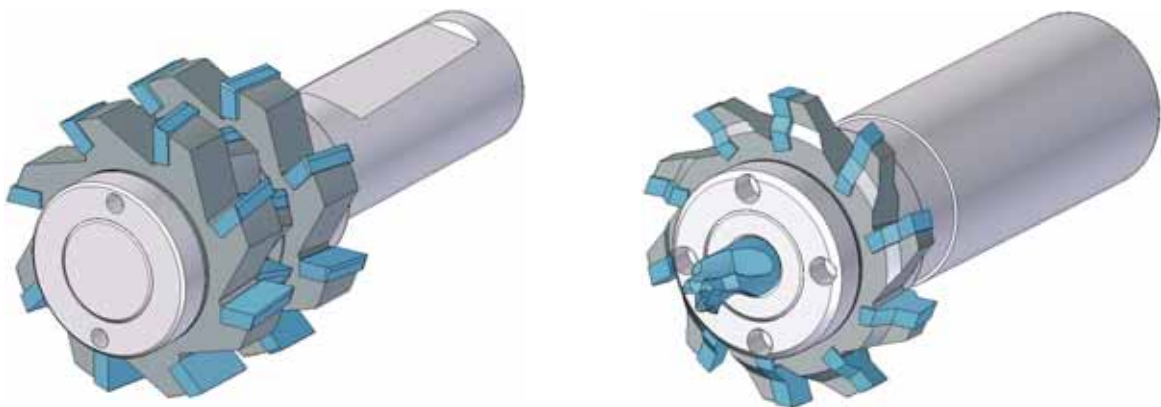




Trenes de fresas de metal duro soldado

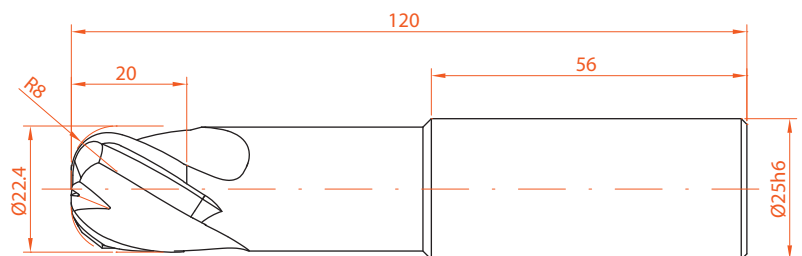
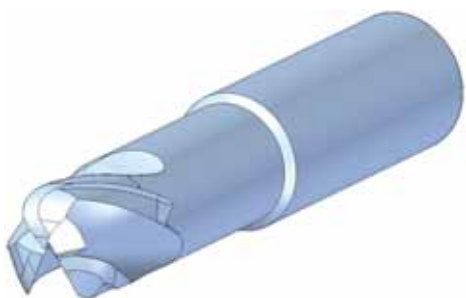
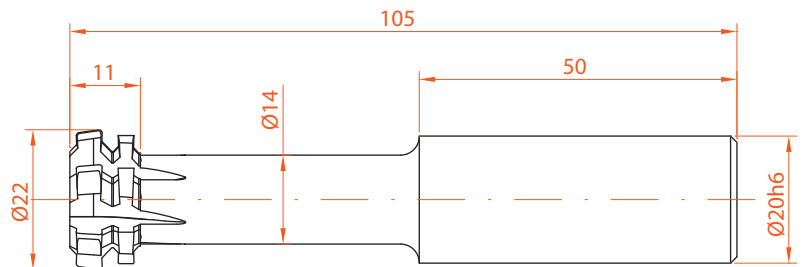
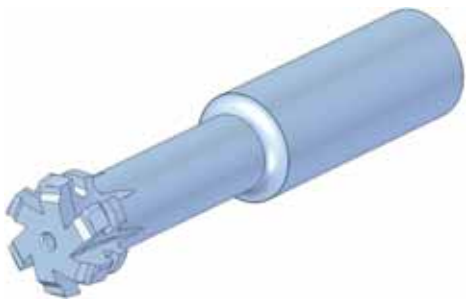
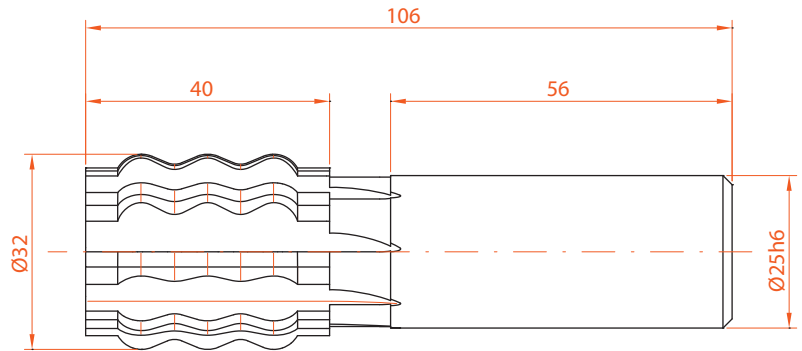
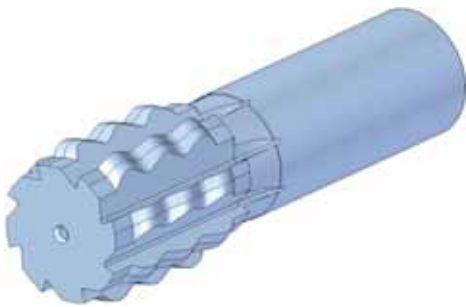


Otros ejemplos de trenes de fresas

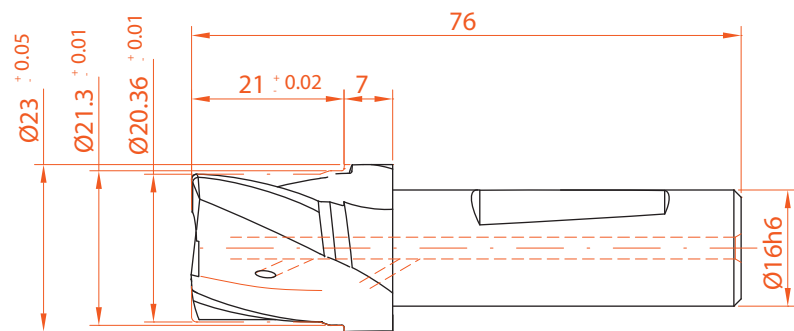
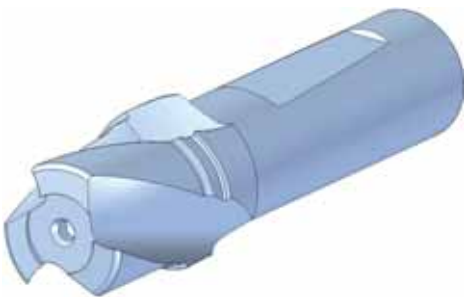
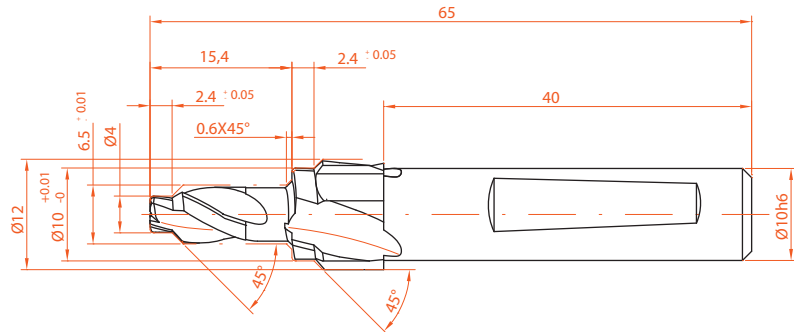
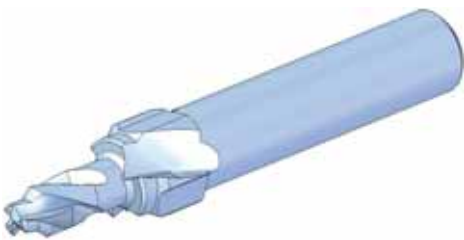
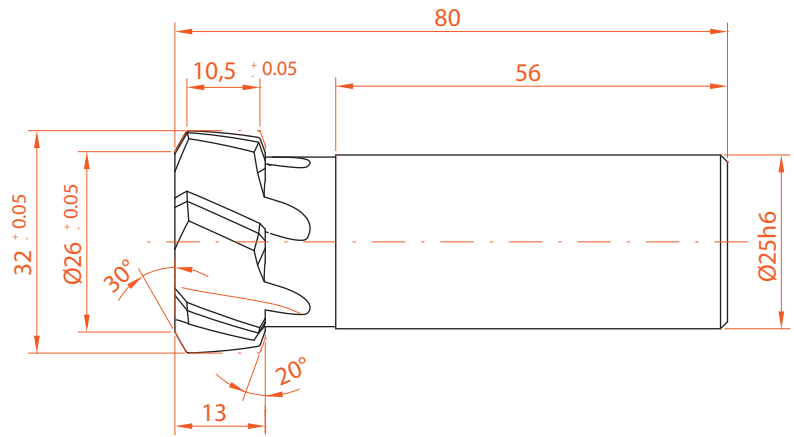
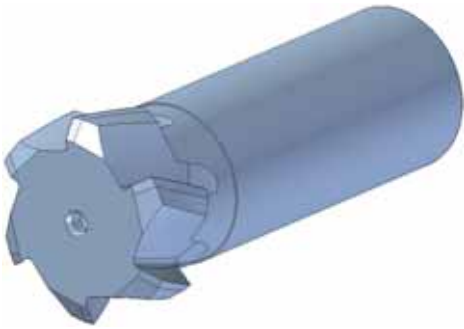


Fresas

Fresas de forma de metal duro integral

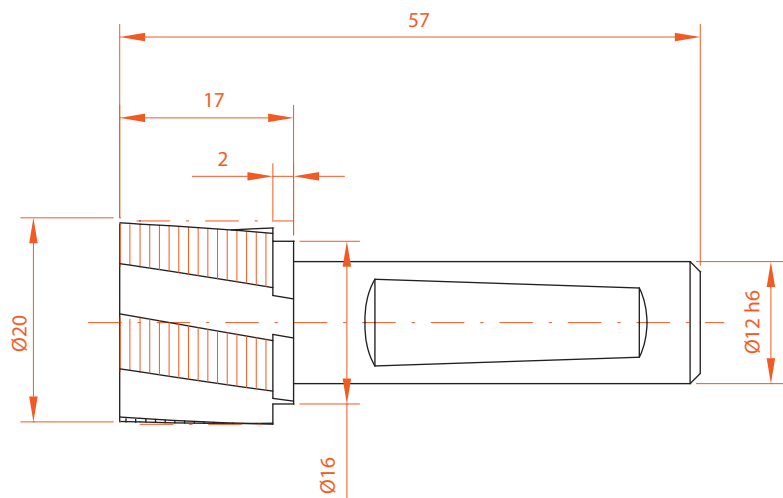
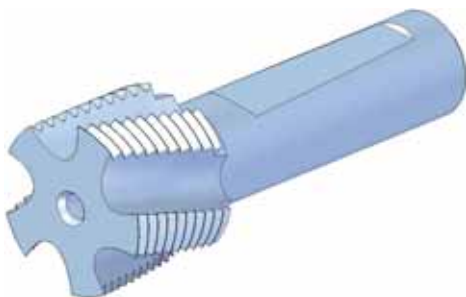
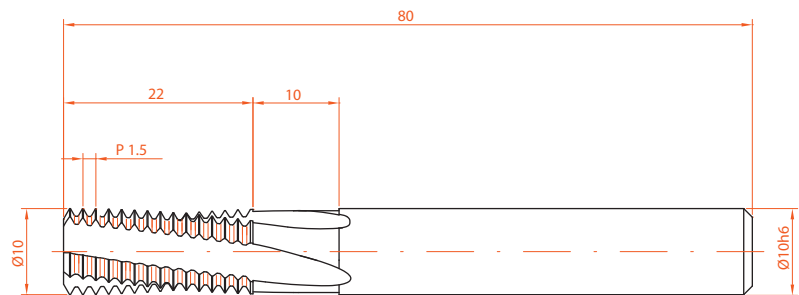
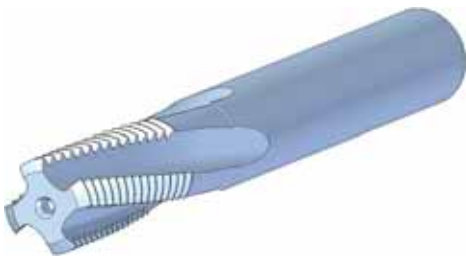


Fresas de forma de metal duro integral

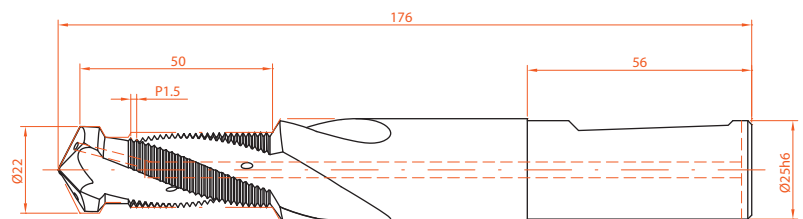
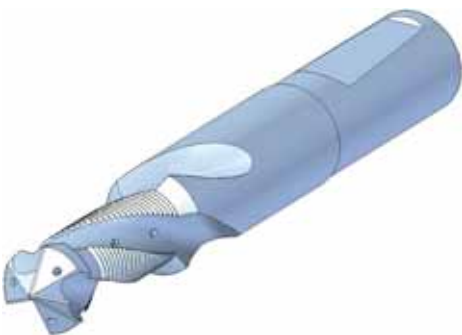
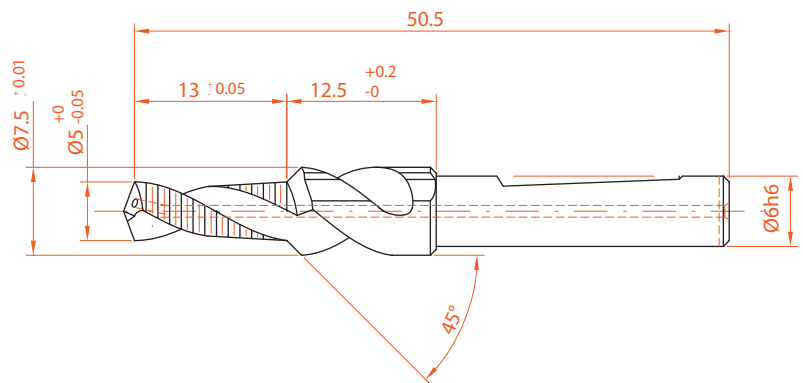
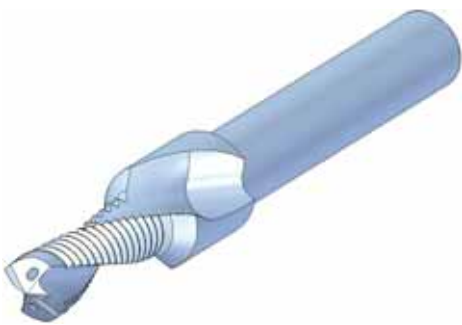


Fresas

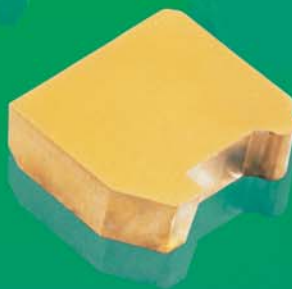
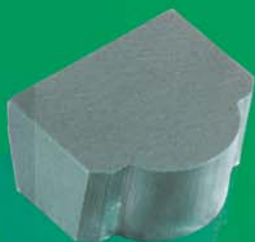
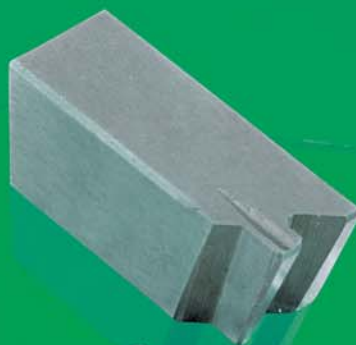
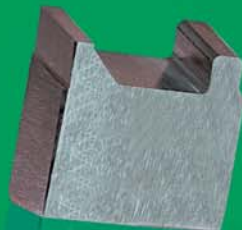
Fresas de roscar de metal duro integral



Broca - Fresa de roscar



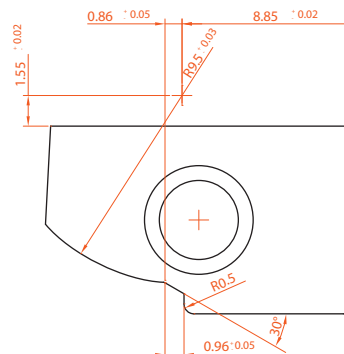
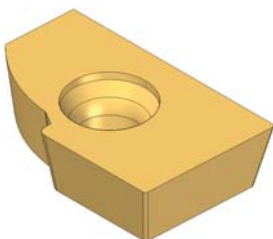
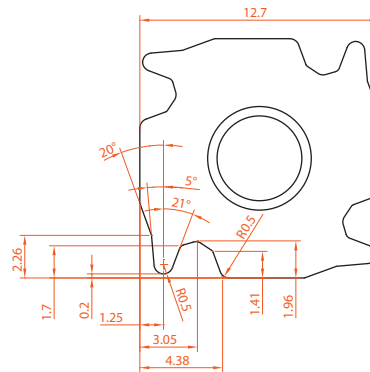
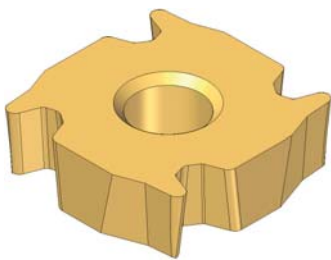
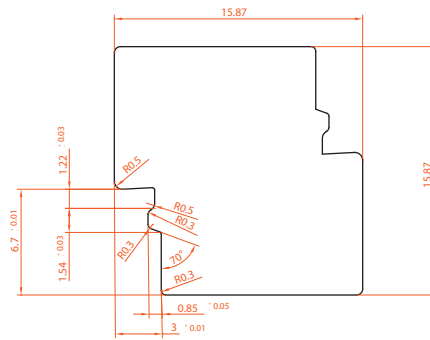
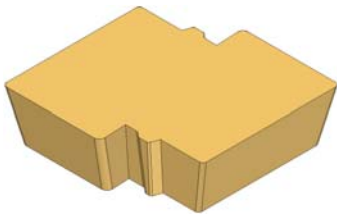
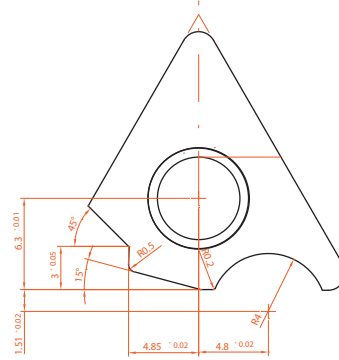
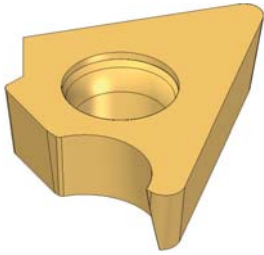




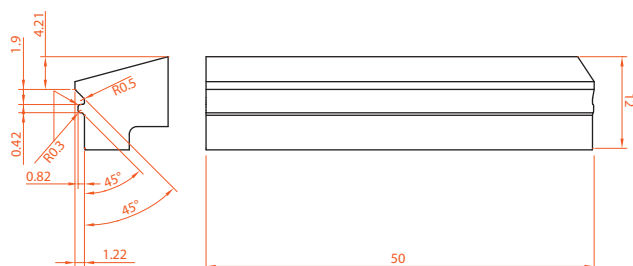
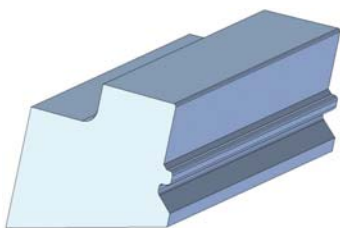
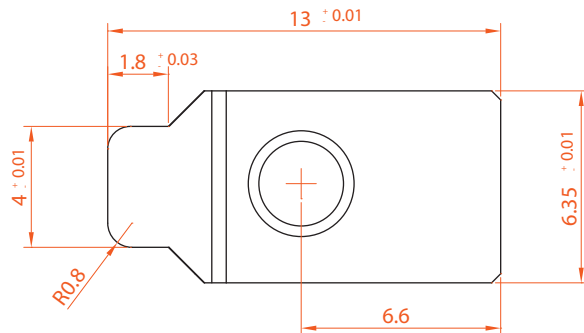
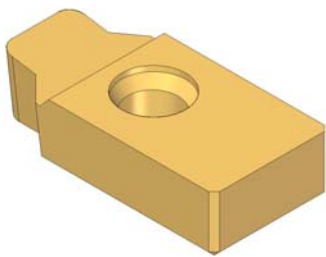
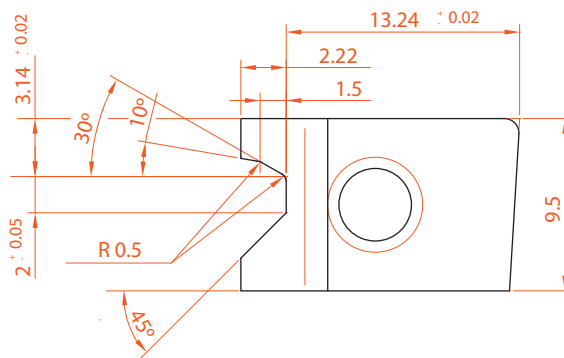
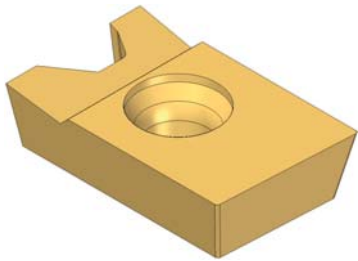
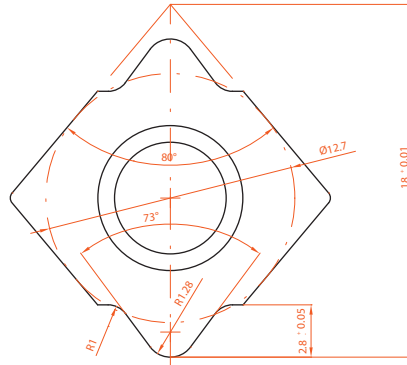
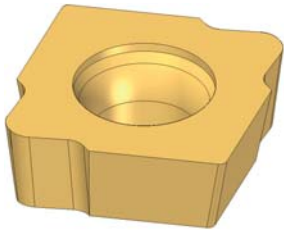


Placas y cuchillas

Placas y cuchillas de metal duro

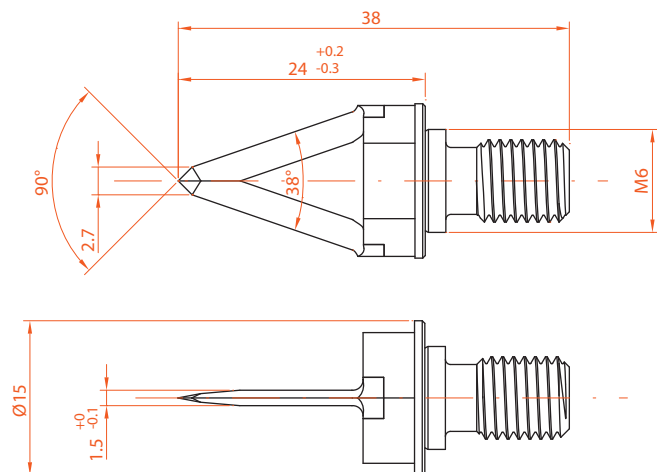
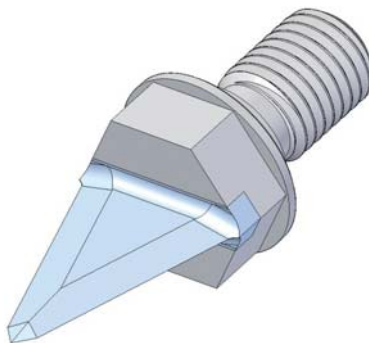
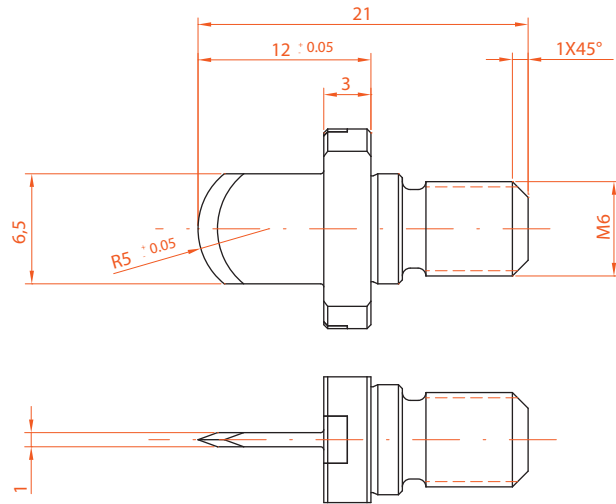
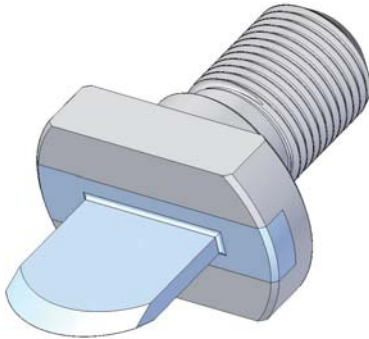
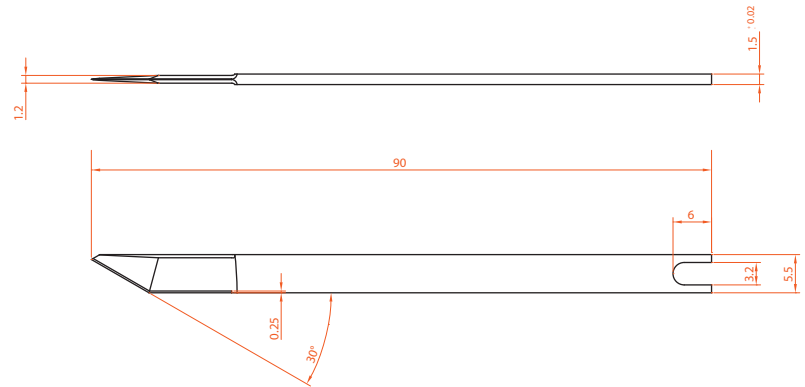
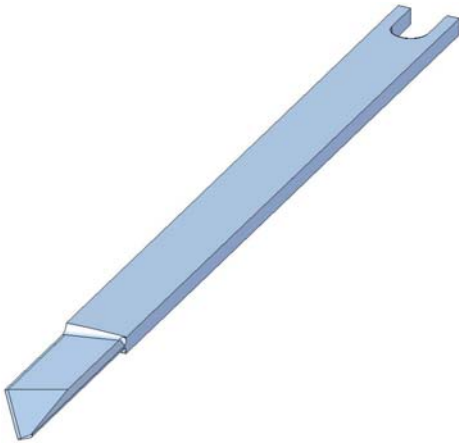


Placas y cuchillas



Placas y cuchillas

Cuchillas







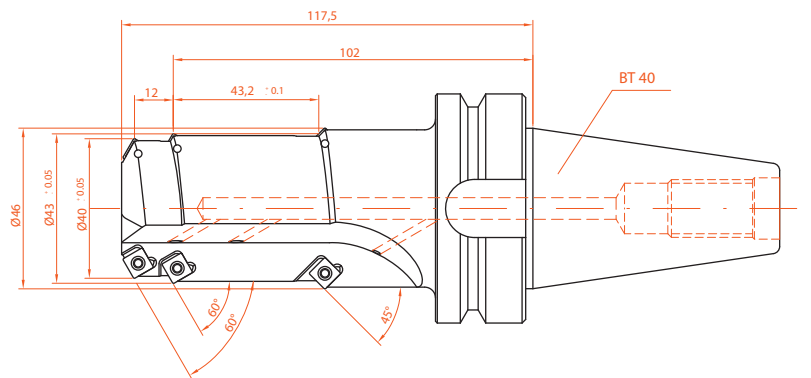
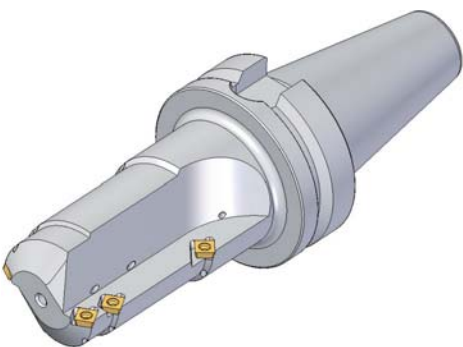
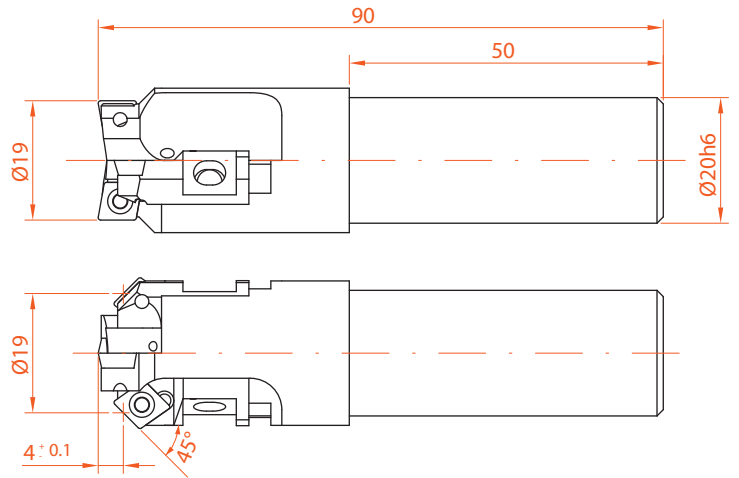
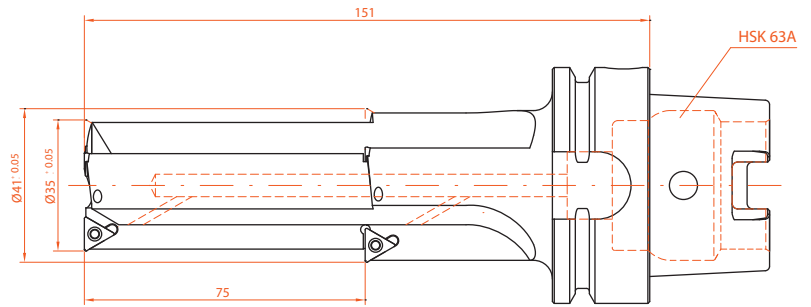
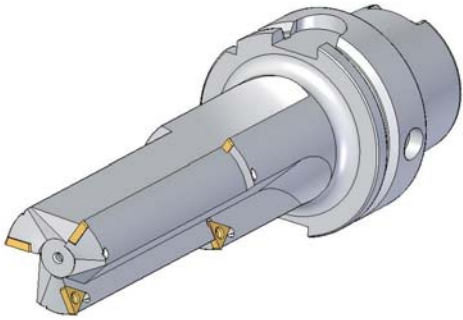
IRUHER
2074402/1





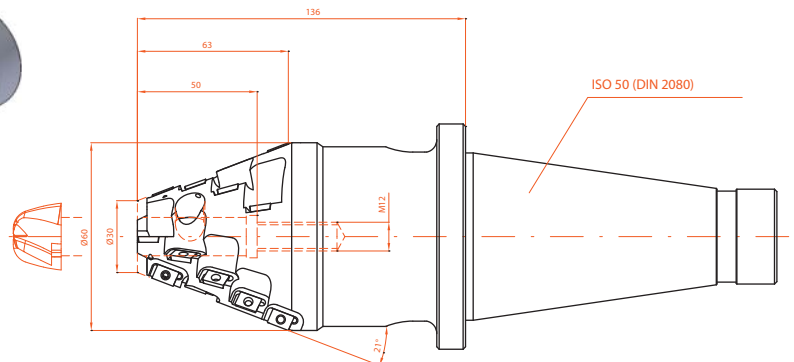
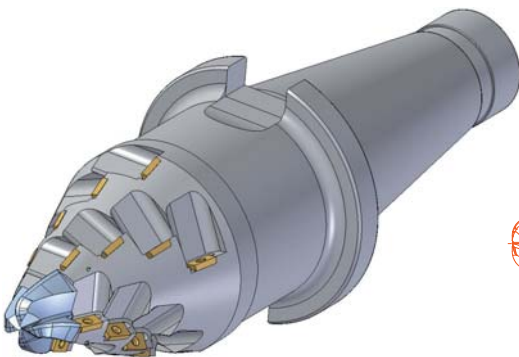
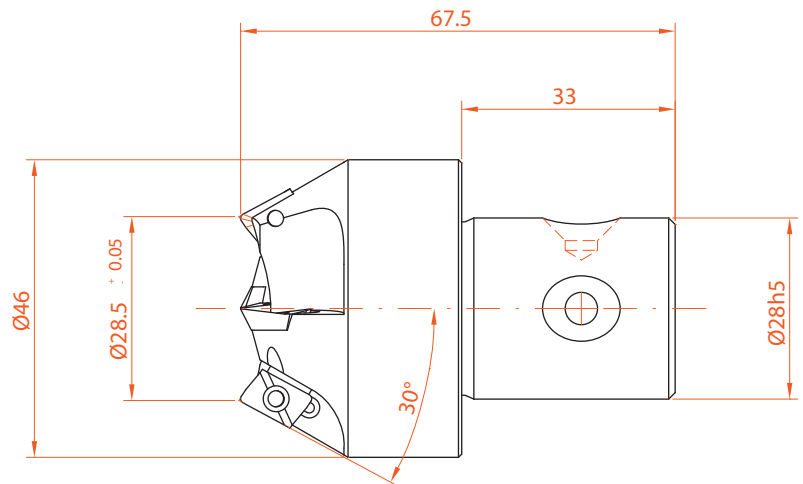
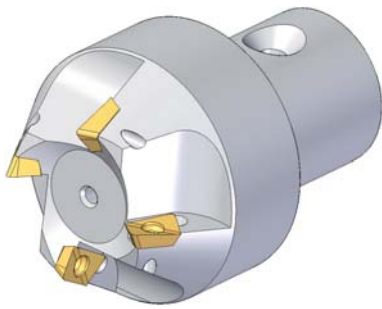
Herramientas de sujeción mecánica

Mandrilos de sujeción mecánica



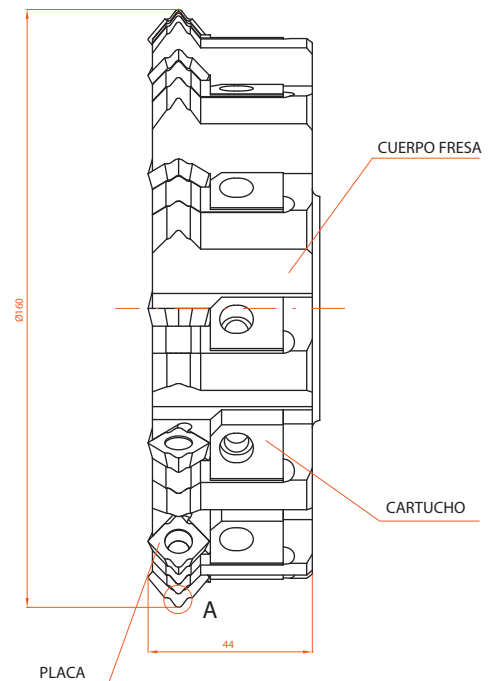
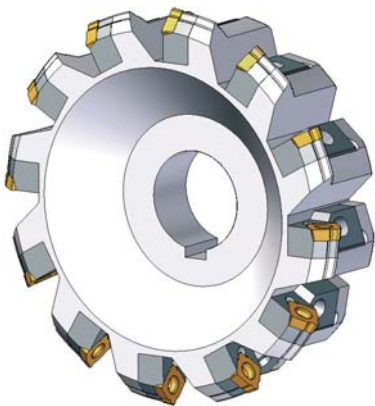
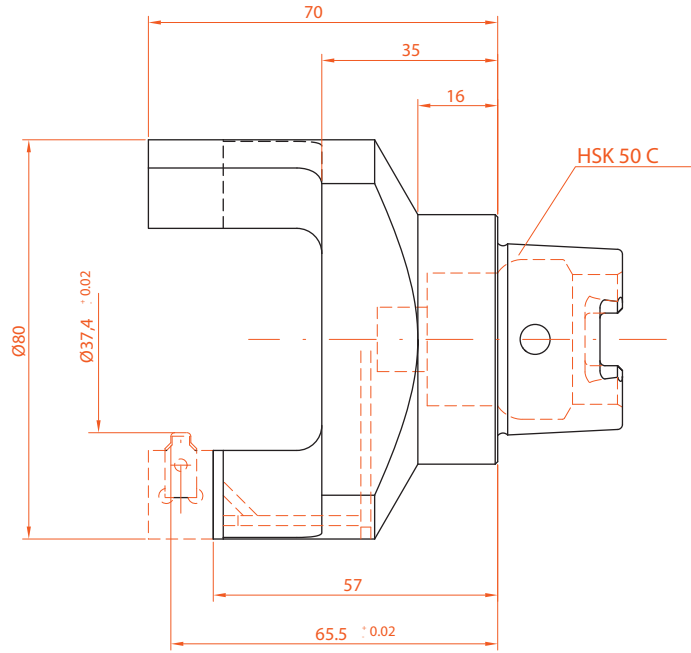
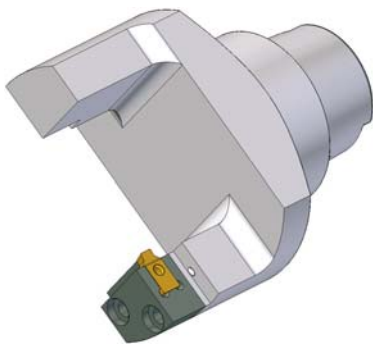
Herramientas de sujeción mecánica

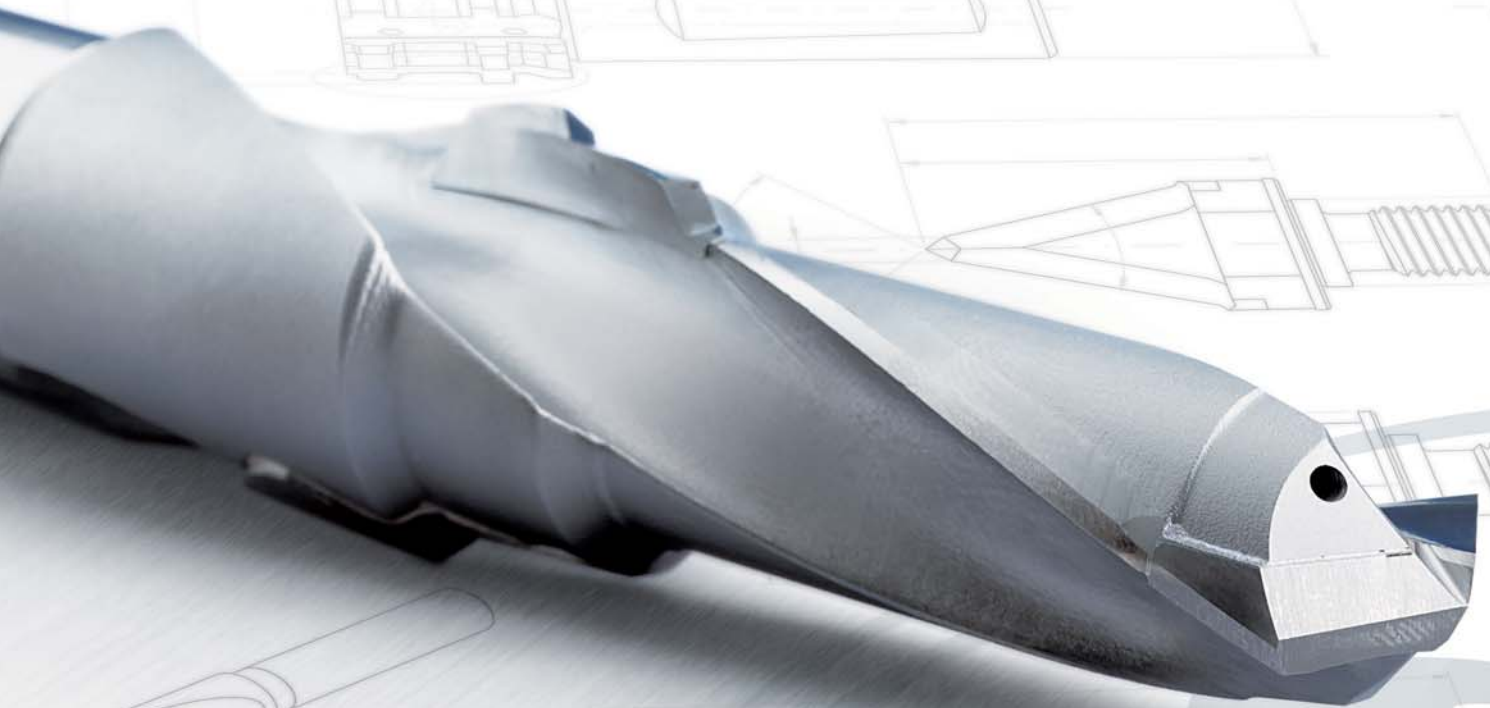
Fresas de sujeción mecánica



Herramientas de sujeción mecánica

Fresas de sujeción mecánica





IRUÑA HERRAMIENTAS, S.A.L.



Contactos

Responsable financiero:

Iñaki Aristu
administracion@iruver.com

Responsable compras:

Tomás De Carlos
compras@iruver.com

Responsable técnico:

Joaquín Albeniz
joaquin@iruver.com

Responsable técnico comercial España:

Rafael Baztarrica
rafael@iruver.com

Responsable técnico comercial Exportación:

Arnaud Bonnewyn
arnaud@iruver.com

Tel.: 0034/948.31.70.12

Fax: 0034/948.31.78.06

Página web: www.iruver.com



IRUÑA HERRAMIENTAS, S.A.L.

Polígono Mocholí
C/ Noain, 6
31110 Noain
Navarra
España